



Industrielle Hebeausrüstung



REAL TOOLS FOR REAL WORK.™

Inhaltsverzeichnis

Manuelle Kettenzüge

Ratschenzüge der Baureihen P und C.	4
Mini-Hebelzüge der Baureihe SideKick.	5
Hebelzüge der Baureihe Kinetic.	6
Hebelzüge der Baureihe SLB Silver.	7
Manuelle Hebezüge der Baureihe Kinetic.	8
Manuelle Hebezüge der Baureihe SMB Silver.	10
Trägerklammern.	11
Laufkatzen der Baureihen PT und GT.	11

Druckluftbetriebene Kettenzüge

Druckluft-Kettenzüge der Baureihen CLK und MLK.	14
--	----

Weitere Handhabungslösungen von Ingersoll Rand

Druckluft-Balancer.	20
Druckluft-Winden.	20
Druckluft- und Hydraulik Kettenzüge.	21
BOP-Systeme.	21

Sicherheit

Zuverlässigkeit

Effizienz

Fachwissen



Manuelle Kettenzüge

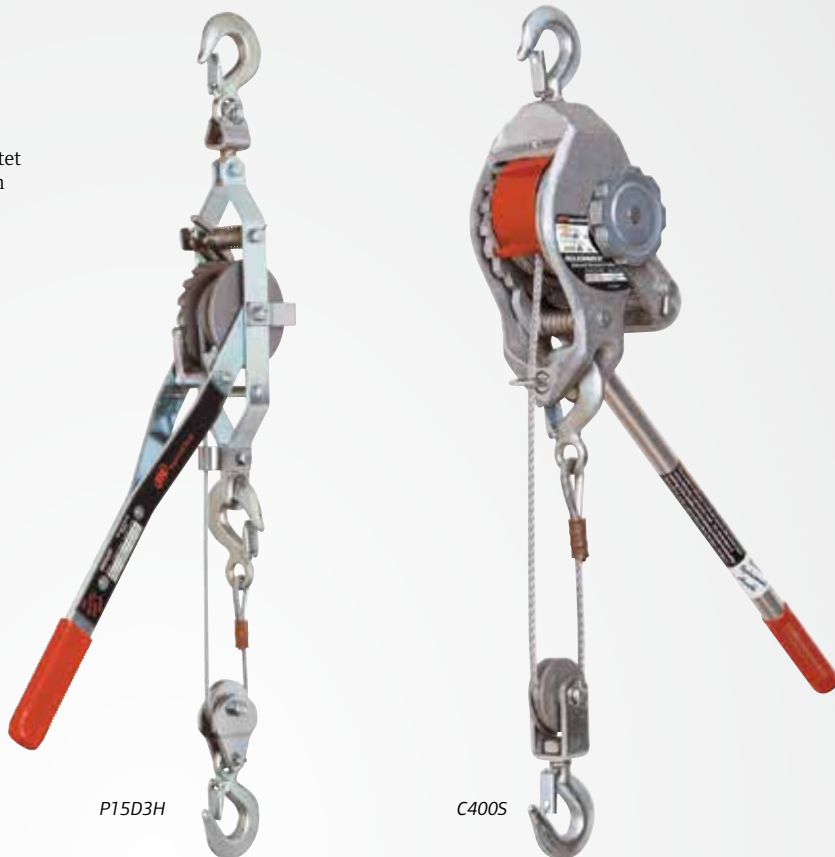
Ob Sie eine Last heben, ziehen, positionieren, spannen oder schleppen möchten, Ingersoll Rand bietet für jede Anwendung die passende manuelle Hebevorrichtung. Unsere manuellen Kettenzüge und Hebelzüge sind in einer Vielzahl von Modellen erhältlich, von denen jedes bestimmte Merkmale aufweist, so dass Sie für jede anstehende Aufgabe den richtigen Kettenzug zum richtigen Preis finden. Alle Kettenzüge zeichnen sich durch hohe Nutzerfreundlichkeit aus. So sind unsere Hebezüge beispielsweise durch ergonomisch gestaltete Handgriffe bequem zu handhaben, und der Überlastschutz an manuellen Kettenzügen bietet den Bedienern zusätzliche Sicherheit. Wir liefern ebenfalls Ratschenzüge, mit denen Zug- und Hebearbeiten bis zu 1.800 kg über große Reichweiten problemlos bewältigt werden können sowie Laufkatzen mit bis zu 20 Tonnen Tragkraft.

Ratschenzüge der Baureihen P und C

450 bis 1.800 kg Tragkraft

Merkmale

- Bemessungsfaktor 4:1 für Zuganwendungen.
- Alle Modelle (ausgenommen P15H) sind mit einem oder zwei Kettenzügen einsetzbar.
- Galvanisch beschichtete Lastkette (C400S ausgestattet mit einem Band aus nicht leitfähigem synthetischem Werkstoff).
- Baureihe P15: Beschichtete Ganzstahlbauweise gewährleistet eine hohe Standzeit.
- Baureihe C400: Aluminium-Leichtbauweise; einfache Positionsänderungen mit Umklappgriff.

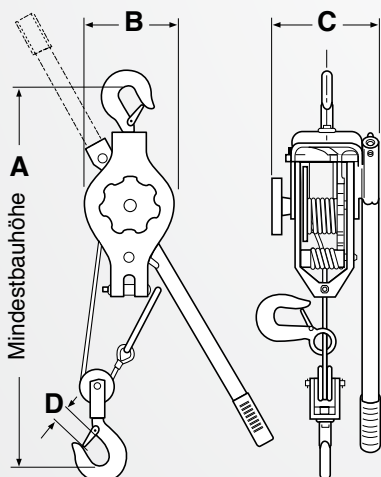


P15D3H

C400S

Technische Daten der Baureihen P und C

Modell	Tragkraft kg	Zug zum Heben von Nennlast kg	Anzahl der stränge	Zugdistanz m	Seil Durchmesser mm	Netto Gewicht kg	Abmessungen			
							A (min.) mm	B mm	C mm	D mm
P15H	450	45	1	4,6	4,8	3,9	457	114	89	19
P15D3H	450 / 900	45 / 47	1 oder 2	4,6 / 2,3	4,8	4,8	457 / 610	114	89	19
C400H	770 / 1540	26 / 28	1 oder 2	6 / 3	6,3	7,3	432 / 559	127	178	22
C400S	900 / 1800	29 / 31	1 oder 2	3,6 / 1,8	—	7,3	432 / 559	127	178	22



Mini-Hebelzüge der Baureihe SideKick

0,25 bis 0,75 metrische Tonnen Hubkraft

Mini-Hebelzüge und manuelle Kettenzüge der Baureihe SideKick von Ingersoll Rand lassen sich auf engstem Raum einsetzen, wo immer sie benötigt werden. Lassen Sie sich durch die Größe nicht täuschen; mit Ketten der Klasse 80, langlebigen Scheibenbremsen und Ganzstahlbauweise erleichtert Ihnen der Kettenzug SideKick die Arbeit.

SideKick Kettenzüge: Leistungsstark, robust, ultrakompakt

Merkmale

- Kompakte Bauweise, auf kleinstem Raum einsetzbar.
- Die verzinkte Lastkette (Klasse 80) zeichnet sich durch eine außergewöhnliche Korrosionsbeständigkeit und hohe Standzeit aus.
- Strapazierfähige Transporttasche mit allen KX-Hebelkettenzügen gehört zur standardmäßigen Ausstattung.
- Die Scheibenbremse mit doppelter Sperrklinke gewährleistet äußerst zuverlässige Bremsleistungen.
- Seitenplatten aus wärmebehandeltem Stahl erhöhen die Standzeit.



Transporttasche mit allen Hebelkettenzügen KX im Lieferumfang enthalten

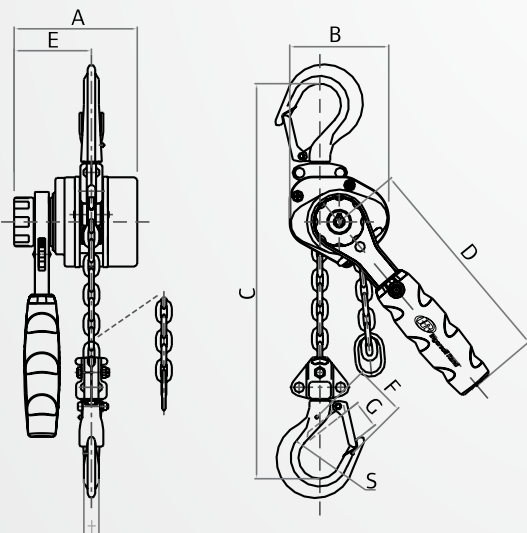


Technische Daten der Baureihe SideKick

Modell	Tragkraft		Kettengröße		Kettenlänge		Gewicht	
	Tonnen	lb	mm	ft	kg	lb	kg	lb
Hebelzüge								
KX025-5	0,25	550	3,2 x 9	5	1,7	3,7		
KX050-5	0,5	1.100	4,3 x 12	5	2,7	5,6		
KX075-5	0,75	1.650	5 x 15	5	3,6	7,9		
KX025-10	0,25	550	3,2 x 9	10	2	4,4		
KX050-10	0,5	1.100	4,3 x 12	10	3,3	7,3		
KX075-10	0,75	1.650	5 x 15	10	4,4	9,7		

Abmessungen der Baureihe SideKick

Modell	A		B		C		D		E		F		G		S		T	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
KX025	87	3,4	68	2,7	200	7,9	145	5,7	55,5	2,2	35,5	1,4	21	0,8	32	1,3	11	0,4
KX050	100,5	4	81	3,2	250	9,8	160	6,3	62,5	2,5	42	1,7	24,5	1	34,5	1,4	12	0,5
KX075	105	4,1	92	3,6	260	10,2	180	7,1	64	2,5	42	1,7	28,5	1,1	35,5	1,4	14	0,6



► BESTELLUNGEN FÜR KX025-10

Beispiel: Basismodell - Hub
KX025 - 5 oder 10

Hebelzüge der Baureihe Kinetic

0,75 bis 9 Tonnen Hubkraft

Manuelle Kettenzüge der Baureihe Kinetic von Ingersoll Rand sind für den Einsatz in rauesten Umgebungen konzipiert, weisen eine außergewöhnlich hohe Standzeit auf und sind höchsten Anforderungen gewachsen. Elektrolytisch verzinkte Ketten der Klasse 100, Sperrhaken aus Gusswerkstoff, Ganzstahlbauweise und ganzheitliche Nutzung von Lagern machen diese Kettenzüge haltbar und minimieren Stillstandszeiten.

Kettenzüge der Baureihe Kinetic: Sicher, kompakt, langlebig

Merkmale

- Hochbelastbare Sperrhaken aus Gusswerkstoff müssen seltener ausgewechselt werden.
- Korrosionsbeständige Lackierung erhöht die Haltbarkeit.
- Ergonomischer Handgriff für Ermüdungsfreies Arbeiten.
- Tragkraft von 0,75 bis zu 9 Tonnen.
- Einzelkettenstrang für bis zu 3 Tonnen; weniger Kette bedeutet weniger Gewicht.
- Durchgehende Lagerbauweise an Lastkettenrad und Ritzelwelle erleichtert den Kettenzug und verlängert die Standzeit.
- Schmelzgeformte Bremsscheiben sichern besonders lange Standzeiten der Bremsen.
- Elektrolytisch verzinkte Kette der Premium-Klasse 100 erhöht die Korrosionsbeständigkeit und die Standzeit.
- Kompaktes Design für engste Platzverhältnisse.
- CE-Zertifizierung; die Kettenzüge erfüllen oder übertreffen regionale Vorschriften einschließlich der ASME B30.21 und HST-3M.



Technische Daten der Baureihe Kinetic

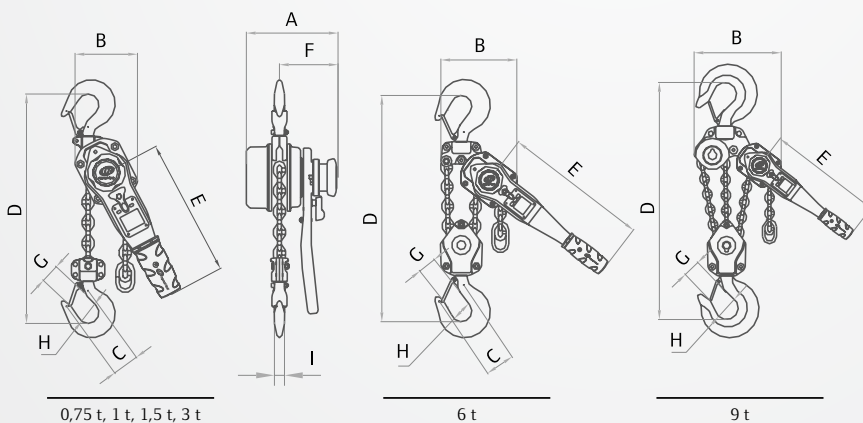
Modell	Tragkraft		Anzahl der Kettenstränge	Zug zum Heben der Nennlast		Kettengewicht		Gewicht mit 10 ft Hub	
	Tonnen	lb		kg	lb	kg/ft	lb/ft	kg	lb
KL075	0,75	1.650	1	21,9	48,3	0,21	0,47	6,1	13,4
KL100	1	2.200	1	30	66,1	0,21	0,47	6,3	13,9
KL150	1,5	3.300	1	30,9	68,1	0,34	0,74	8,5	18,7
KL300	3	6.600	1	37,9	83,6	0,67	1,48	14,2	31,3
KL600	6	13.200	2	39	85,9	1,34	2,95	26,6	58,6
KL900	9	19.800	3	40	88,1	2,01	4,43	46,5	102,5

Hinweis: Überlastkupplung ist für jede Tragkraft lieferbar. Werft-Haken nur für 1,5 und 3 Tonnen Tragkraft lieferbar.

Abmessungen der Baureihe Kinetic

Modell	A		B		C		D		E		F		G		H		I	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
KL075	158	6,2	119	4,7	37	1,5	280	11	245	9,6	108	4,3	28	1,1	35,5	1,4	14,5	0,6
KL100	158	6,2	119	4,7	45	1,8	300	11,8	245	9,6	108	4,3	33	1,3	42,5	1,7	16	0,6
KL150	176	6,9	126	5	47	1,9	335	13,2	265	10,4	112	4,4	33,5	1,3	42,5	1,7	18,5	0,7
KL300	210	8,3	159	6,3	62,5	2,5	395	15,6	415	16,3	128	5	43,5	1,7	50	2	27	1,1
KL600	210	8,3	218	8,6	78	3,1	540	21,3	415	16,3	128	5	51	2	60	2,4	32	1,3
KL900	210	8,3	298	11,7	-	-	680	26,8	415	16,3	128	5	64	2,5	85	3,3	40	1,6

Änderungen der Maße vorbehalten.



BESTELLUNGEN FÜR KL300VS-10

Beispiel: Basismodell - Hub Ausführung
KL300 - 10 V

Überlastschutz

= V

Werft-Haken

= S

Hinweis: Werft-Haken nur für 1,5 und 3,0 Tonnen Tragkraft lieferbar.

Hebelzüge der Baureihe SLB Silver

0,75 bis 6 Tonnen Hubkraft

Industrielle Hochleistungs-Hebelzüge der Silver Baureihe erfüllen weltweit alle einschlägigen Normen einschließlich der Europäischen Maschinenrichtlinie. Das zum Patent angemeldete „Pfeilkerben“-Kettenfreischaltungssystem ist einfach und zuverlässig. Mit nur einer Hand dreht der Bediener die Anzeige, um das einfachste Kettenfreischaltungssystem, das je von uns erprobt wurde, zu steuern.



SLB150

Merkmale

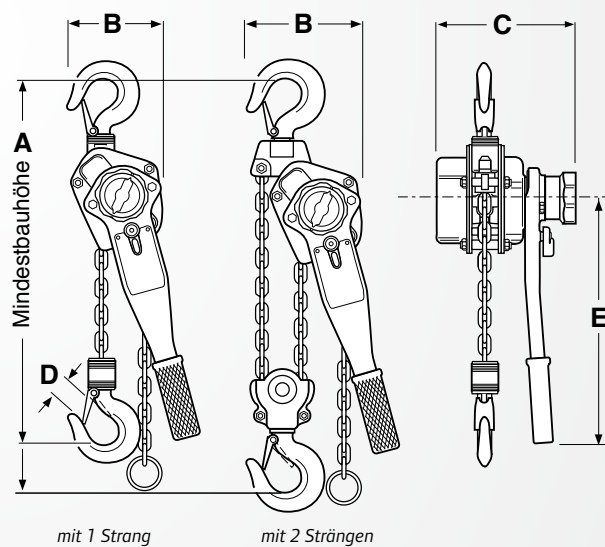
- Automatische Auflaufbremse – greift, sobald Last im Kettenfreischaltungsmodus vorliegt und minimiert somit Einrichtfehler durch den Bediener.
- Bauweise in kaltgeformtem Stahl reduziert das Gewicht und erhöht die Standzeit.
- Nickel/Chrom-Beschichtung verbessert die Korrosionsbeständigkeit.
- Effiziente Getriebeuntersetzung sorgt für ermüdungsfreie Bedienung.
- Einfache Einhandbedienung zur Positionierung der Kettenfreischaltung.

Technische Daten der Baureihe SLB

Modell	Nenntragkraft Tonnen	Zug zum Heben der Nennlast kg	Anzahl der Kettenstränge	Hubhöhe m	Gewicht bei 1,5 m Hub kg	Kettengewicht 1 m zusätzlicher Hub kg
SLB150	0,75	18,5	1	1,5 bis 6	7	0,79
SLB200	1	27	1	1,5 bis 6	7	0,79
SLB300	1,5	24	1	1,5 bis 6	11	1,13
SLB600	3	24	1	1,5 bis 6	20	2,20
SLB1200	6	26	2	1,5 bis 6	30,4	4,40

Abmessungen Baureihe SLB

Modell	A (min.) mm	B mm	C mm	D mm	E mm
SLB150	330	132	158	29	307
SLB200	366	140	163	32	307
SLB300	400	145	186	35	378
SLB600	521	198	213	44	419
SLB1200	640	231	213	50	419



Bestellungen Baureihe KL oder SLB

► BESTELLUNGEN

Beispiel: Basismodell - Hub Ausführung
SLB200 - 20 B

Unterer Bullard-Haken = B (nur lieferbar bis zu 1,50 Tonnen)

Manuelle Hebezüge der Baureihe Kinetic

0,25 bis 20 Tonnen Hubkraft

Manuelle Kettenzüge der Baureihe Kinetic von Ingersoll Rand sind für den Einsatz in rauesten Umgebungen konzipiert, weisen eine außergewöhnlich hohe Standzeit auf und sind höchsten Anforderungen gewachsen. Elektrolytisch verzinkte Ketten der Klasse 100, Sperrhaken aus Gusswerkstoff, Ganzstahlbauweise und extensive Nutzung von Lagern machen diese Kettenzüge haltbar und minimieren Stillstandszeiten.

Kettenzüge der Baureihe Kinetic: Sicher, kompakt, langlebig

Merkmale

- Ganzstahlbauweise erbringt außergewöhnlich hohe Standzeiten und geringes Gewicht.
- Verstärkte Bremse mit doppelter Sperrklinke und Klinkenfedern mit großem Durchmesser bietet zuverlässig hohe Bremsleistungen.
- Einzelkettenstrang für bis zu 3 Tonnen.
- Durchgehende Lagerbauweise an Lastkettenrädern und Ritzelwelle erleichtert den Kettenzug und verlängert die Standzeit.
- Elektrolytisch verzinkte Kette der Premium-Klasse 100 erhöht die Korrosionsbeständigkeit und die Standzeit.
- Hochbelastbare Sperrhaken aus Gusswerkstoff müssen seltener ausgewechselt werden.
- CE-Zertifizierung; die Kettenzüge erfüllen oder übertreffen regionale Vorschriften einschließlich der ASME B30.16 und HST-2M.



Technische Daten der Baureihe Kinetic

Modell	Tragkraft		Anzahl der Kettenstränge	Zug zum Heben der Nennlast		Kettengewicht		Versandgewicht Gewicht mit 10 ft Hub	
	Tonnen	lb		kg	lb	kg / ft	lb / ft	kg	lb
KM025	0,25	550	1	19	41,8	0,11	0,25	4,3	9,5
KM050	0,5	1.100	1	23,2	51,3	0,46	1,01	11,25	24,8
KM100	1	2.200	1	29	63,8	0,55	1,21	12,9	28,4
KM150	1,5	3.300	1	35	77,1	0,64	1,41	16,35	36
KM200	2	4.400	1	36	79,4	0,7	1,55	21	46,3
KM300	3	6.600	1	37,5	82,7	0,7	1,55	28,9	63,7
KM500	5	11.000	2	34	74,9	1,34	2,96	42,5	93,7
KM750	7,5	16.500	3	35	77,1	1,89	4,17	63	138,9
KM1000	10	22.000	4	36	79,4	2,41	5,31	104,9	231,2
KM2000	20	44.000	8	36 x 2	79,4 x 2	4,82	10,62	218,6	481,9

Hinweis: Überlastkupplung ist für jede Tragkraft lieferbar.

Bestellungen Baureihe KM

► BESTELLUNGEN FÜR KM030V-20-18

Beispiel: Basis Modell - Hub - Handkettenstrang
KM030 - 20 - 18

Überlastkupplung = V

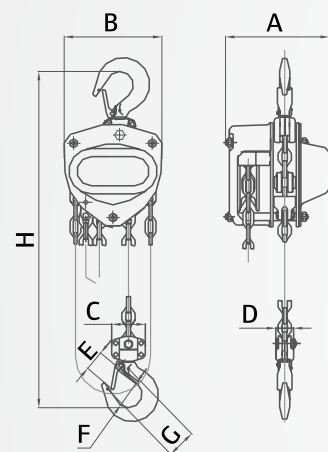
Manuelle Hebezüge der Baureihe Kinetic

0,25 bis 20 Tonnen Hubkraft

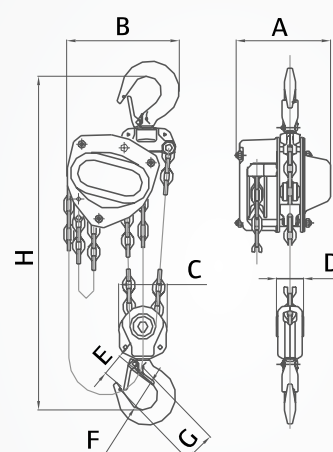
Abmessungen der Baureihe Kinetic

Modell	A		B		C		D		E		F		G		H	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
KM025	96	3,8	109	4,3	29,5	1,2	21	0,8	27	1,1	32	1,3	35,5	1,4	250	9,8
KM050	130,5	5,1	139,5	5,5	43	1,7	25	1	27	1,1	32	1,3	35	1,4	285	11,2
KM100	161,5	6,4	161	6,3	51	2	30	1,2	33	1,3	40	1,6	45	1,8	295	11,6
KM150	170	6,7	182	7,2	64	2,5	34	1,3	33,5	1,3	42	1,7	47	1,9	350	13,8
KM200	183,5	7,2	202,5	8	64	2,5	34	1,3	37	1,5	46	1,8	52	2	375	14,8
KM300	190,5	7,5	235	9,3	68,5	2,7	38,6	1,5	43	1,7	49,5	1,9	62	2,4	485	19,1
KM500	192	7,6	282	11,1	133	5,2	64	2,5	51	2	60	2,4	79	3,1	600	23,6
KM750	192	7,6	373	14,7	120	4,7	70	2,8	64	2,5	85	3,3	-	-	740	29,1
KM1000	192	7,6	360,5	14,2	263	10,4	95	3,7	64	2,5	85	3,3	-	-	760	29,9
KM2000	230	9,1	655	25,8	286	11,3	123	4,8	82	3,2	110	4,3	-	-	1150	45,3

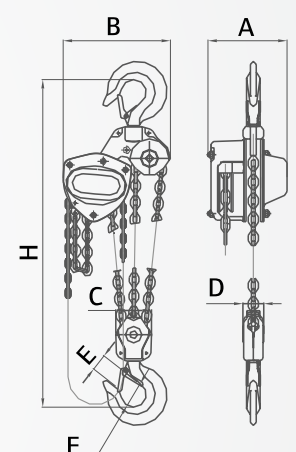
Änderungen der Maße vorbehalten.



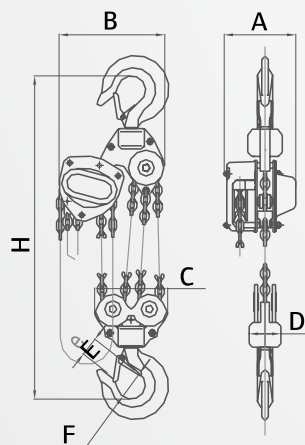
0,25 t, 0,5 t, 1 t, 1,5 t, 2 t, 3 t



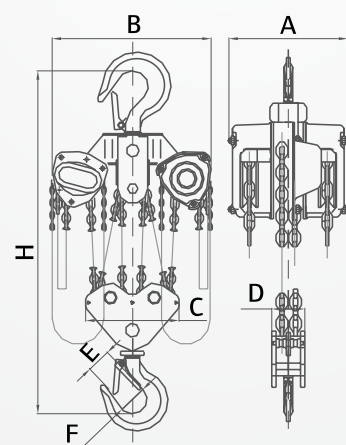
5 t



7,5 t



10 t



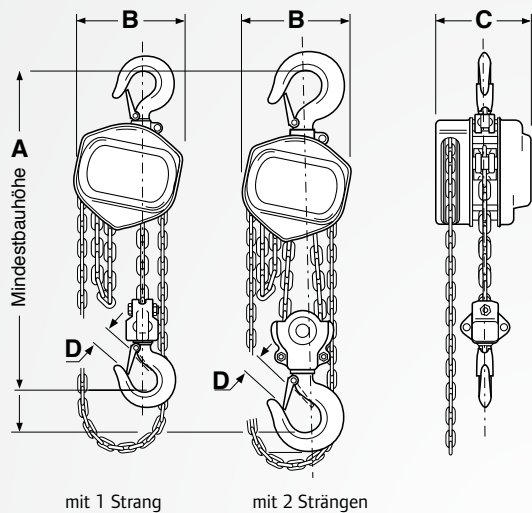
20 t

Manuelle Hebezüge der Baureihe SMB Silver

0,5 bis 5 Tonnen Hubkraft

Merkmale

- Bauweise in kaltgeformtem Stahl reduziert das Gewicht und erhöht die Standzeit.
- Nickel/Chrom-Beschichtung verbessert die Korrosionsbeständigkeit.
- Effiziente Getriebeuntersetzung erleichtert die Bedienung.
- Verzinkte Handkette als Standardausführung.
- Standardmäßiger Überlastschutz verhindert Missbrauch und erhöht die Sicherheit.



Technische Daten der Baureihe SMB

Modell	Nenntragkraft Tonnen	Zug zum Heben Nennlast kg	Anzahl der Kettenstränge	Hubhöhe m	Gewicht bei 1,5 m Hub kg	Kettengewicht 1 m zusätzlicher Hub kg	A (min.) mm	B mm	C mm	D mm
SMB005	0,5	25	1	3 bis 6	10,7	0,53	325	131	137	28
SMB010	1	29	1	3 bis 6	12,2	0,80	350	151	153	30
SMB020	2	35	1	3 bis 6	19,3	1,40	463	192	176	38
SMB030	3	45	1	3 bis 6	32	2,20	530	238	204	45
SMB050	5	38	2	3 bis 6	41	3,55	710	285	188	55

Bestellungen Baureihe KM

► BESTELLUNGEN

Beispiel: Basis Modell - Hub - Handkettenstrang Ausführung
SMB050 - 20 - 18 VB

Unterer Bullard-Haken = B (nur lieferbar bis zu 2 Tonnen)

Überlastkupplung (V) - Standard

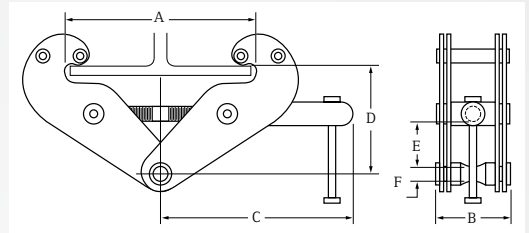
S*COR*E-Handkette - Standard

Trägerklammern der Baureihe BC

1 bis 10 Tonnen Tragkraft

Merkmale

- Schnelle und einfache Installation.
- Dank geringer Bauhöhe für ein breites Spektrum von flachen oder konischen Trägern geeignet.
- Erfüllt Norm ASME B30.16 für die Verwendung mit manuellen oder Druckluftbetriebenen Kettenzügen.
- Jede Vorrichtung ist mit einer Seriennummer versehen und wird mit Prüfbescheinigung und Anleitung geliefert.
- Metrischer Nennwert beim senkrechten Heben von 1.000 kg (2.200 lb) pro Tonne.



Modell	Tragkraft Tonnen	Gewicht lb	Trägerbreite					
			A	B	C	D	E	F
BC-1	1	4	2 - 15/16" - 9 - 1/16"	3 - 3/16"	8 - 3/4"	4" - 6 - 5/16"	1 - 1/8"	13/16"
BC-2	2	5	2 - 15/16" - 9 - 1/16"	3 - 5/8"	8 - 3/4"	4" - 6 - 5/16"	1 - 1/8"	7/8"
BC-3	3	9	3 - 15/32" - 12 - 5/8"	4 - 5/8"	10 - 3/4"	6 - 15/8" - 9 - 5/2"	2 - 7/16"	15/16"
BC-4	5	11	3 - 9/16" - 12 - 5/8"	4 - 13/16"	10 - 3/4"	6 - 15/8" - 9 - 5/2"	2 - 3/8"	13/16"
BC-5	10	11	3 - 9/16" - 14 - 3/8"	5 - 15/16"	11 - 1/64"	6 - 1 1/16" - 9 - 1/4"	1 - 31/32"	1 - 37/64"

Laufkatzen der Baureihen PT und GT

Merkmale

- Bemessungsfaktor 5:1 für den Einsatz mit manuellen und Druckluftbetriebenen Kettenzügen.
- Stabile und haltbare Stahlkonstruktion einschließlich Absturzsicherung.
- Räder aus Gusseisen mit abgedichteten Kugellagern, die in einer dauerhaften Fettschmierung laufen.
- Universalprofil, passend für I- und H-Träger.



Laufkatzen der Baureihe PT

Lieferbar von 0,5 bis 10 t Tragkraft.



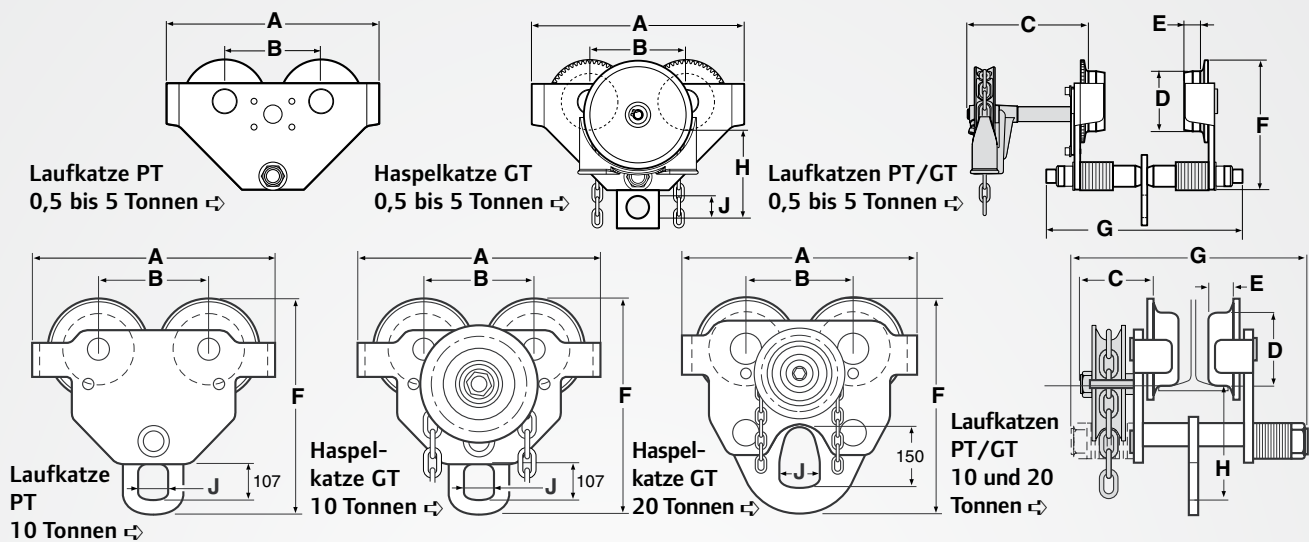
Haspelkatzen der Baureihe GT

Lieferbar von 1 bis 20 t Tragkraft.
Standardlänge der Handkette
von 3 m oder länger auf Anfrage.

Technische Daten PT und GT

Modell Laufkatze	Modell Haspelkatze	Nenntragkraft Tonnen	Flansch Anpassung mm	Minimum Trägerhöhe mm	Minimum Kurvenradius m	Gewicht	
						Laufkatze kg	Haspelkatze kg
PT005-8		0,5	67 - 203	102	0,92	8,9	—
PT010-8	GT010-8-10	1	76 - 203	127	0,92	13,9	19,8
PT020-8	GT020-8-10	2	84 - 203	153	1,22	27,4	33,3
PT030-8	GT030-8-10	3	100 - 203	178	1,07	33,2	39
PT050-8	GT050-8-10	5	118 - 203	203	1,53	50	56
PT100-12	GT100-12-10	10	178 - 305	254	2,10	93	103
	GT200-12-10	20	178 - 305	305	3,50	—	245

Laufkatzen der Baureihen PT und GT



Abmessungen (mm) PT und GT

Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	J
PT005-8	254	114	–	53	19	169	311	149	40
PT010-8	330	132	–	70	19	176	327	151	40
PT020-8	380	172	–	108	29	190	350	154	40
PT030-8	356	162	–	115	29	218	359	200	65
PT050-8	394	180	–	115	40	249	397	207	65
PT100-12	455	200	–	151	51	490	528	300	82
GT010-8-10	330	132	230	70	19	176	327	151	40
GT020-8-10	380	172	228	108	29	190	350	154	40
GT030-8-10	356	162	237	115	29	218	359	200	65
GT050-8-10	394	180	247	115	40	249	397	207	65
GT100-12-10	455	200	–	151	51	490	528	300	82
GT200-12-10	642	300	–	200	66	622	572	266	110

Bestellungen Laufkatzen PT und GT

► BESTELLUNGEN

Beispiel: GT010-8-SB

GT	010	-8	- SB
Baureihe	Tragkraft	Handkettenstrang	Ausführungen
GT = Einhängbare manuelle Haspelkatze	Baureihe GT	Nur Baureihe GT	NC = Vernickelte Laufkatze (nur für Modelle 0,5 und 1 Tonne der Baureihe PT)
PT = Einschiebbare Laufkatze	Baureihe PT	Fuß	SB = Räder aus Bronze
	010 = 1 metrische Tonne		
	020 = 2 metrische Tonnen		
	030 = 3 metrische Tonnen		
	050 = 5 metrische Tonnen		
	100 = 10 metrische Tonnen		
	200 = 20 metrische Tonnen		
		005 = 0,5 metrische Tonnen	
		010 = 1 metrische Tonne	
		020 = 2 metrische Tonnen	
		030 = 3 metrische Tonnen	
		050 = 5 metrische Tonnen	
		100 = 10 metrische Tonnen	



Kompakte Druckluft- betriebene Kettenzüge

Ingersoll Rand löst mit Druckluftbetriebenen Kettenzügen seit den frühen 1900er Jahren weltweit hebetechnische Anwendungen der unterschiedlichsten Industrie-Applikationen. Wir liefern kompakte, luftbetriebene Kettenzüge mit einer Tragkraft von 125 kg bis 6 Tonnen für einen breiten Anwendungsbereich in der Produktion und unter rauen Umgebungsbedingungen. Wir sind stolz darauf, dass wir Lösungen für die schwierigsten Anwendungen bieten und vor keiner Herausforderung zurückschrecken – unsere Kettenzüge sind für den langfristigen Einsatz bei minimaler Wartung und langen Standzeiten ausgelegt. Kettenzüge von Ingersoll Rand sind in einer großen Bandbreite von Ausführungen und Zubehör erhältlich.

Druckluftbetriebene Kettenzüge der Baureihen CLK und MLK

125 kg bis 1.000 kg Tragkraft

Baureihe CLK

Luftbetriebene Kettenzüge der Baureihe CLK sind für Produktionsanwendungen und Lasten von bis zu 500 kg ausgelegt. Die nach ASME HST-5 auf A5 eingestufte, extrem hohe Haltbarkeit (Mechanismus nach FEM/ISO eingestuft auf 1Am/M4) ermöglicht einen Dauerbetrieb von 800 Stunden unter Volllast zwischen den Grundüberholungen.

Merkmale

- Entspricht den Anforderungen der ASME B30.16
- Robustes, leichtgewichtiges und kompaktes Design.
- Die Scheibenbremse ist wartungsfrei, wird per Federkraft betätigt und per Luft gelöst.
- Niedriger Geräuschpegel <75 dB(A)
- Grenzanschläge oben und unten verhindern ein gefährliches Überfahren des Hakens.
- „Full-Flow“-Hängesteuerung gewährleistet optimale Steuerung und bessere Lastpositionierung.
- Mehrflügeliger (6) Luftmotor mit 100 % Betriebszyklus.
- Haken- oder Laufkatzenmontierte Ausführungen erhältlich.
- Stahlhaken mit Sicherheitssperre.
- Der Standardhub beträgt 10 Fuß; zusätzliche Hübe sind möglich.
- Die Standardlänge der Steuerung beträgt 6 Fuß oder 4 Fuß.



CL500K-2C10-C6U-E

Baureihe MLK

Die robuste und zuverlässige Baureihe der Kettenzüge MLK wird bereits seit über 25 Jahren erfolgreich für hohe Produktionszyklen eingesetzt. Sie ist ebenfalls in funkenbeständiger Ausführung lieferbar. Für die Baureihe MLK ist eine große Auswahl von Sonderausführungen und Zubehör erhältlich.

Merkmale

- Entspricht den Anforderungen der ASME B30.16
- Ideal für den Einsatz in der rauen Umgebung von Stahlwerken, Gießereien und Galvanisierbetrieben sowie für hoch belastende Anwendungen.
- Zugketten- oder Pilot-Hängesteuerungen bieten eine präzise Positionsregelung.
- Die selbsteinstellende, druckluftbetätigte Scheibenbremse wird durch Federkraft aktiviert und mit Luftdruck gelöst - Verschleißtests haben ergeben, dass sie über einer Million Bremsvorgänge standhält, ehe sie erneuert werden muss.
- Sämtliche beweglichen Teile laufen entweder auf Kugel- oder Wälzlagern. Das einzigartige Planetengetriebesystem gewährleistet eine hohe Standzeit.
- Zu den Vorteilen dieser gut durchdachten Konstruktion zählen Austauschbarkeit von Teilen, Einlassdrehgelenke, Abluftkettenschmierung, Einstellschrauben für die Steuerung und eine einfache Umrüstung von Zugketten- auf Hängesteuerung.
- Funkenbeständige Modelle und eine große Auswahl an verschiedenen Ausführungen und Zubehör sind ebenfalls lieferbar.



ML500K-2C10-C6-E



Kettenzüge der Baureihen CLK und MLK eignen sich besonders für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen. Als Standardausführung sind sie in der Gerätekategorie 3 eingestuft zur Anwendung in Zone 2 gemäß der ATEX-Richtlinie 94/9/EG (ATEX- Kennzeichnung Ex II 3 GD c IIB 135°C x). **Die Baureihe MLK ist ebenfalls in funkenbeständiger Ausführung zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 lieferbar (ATEX Kennzeichnung Ex II 2 GD c IIB 135°C x).**

Baureihe CLK

Druckluftbetriebene Kettenzüge: Modelle für 125 kg, 250 kg und 500 kg

Die Scheibenbremse ist wartungsfrei, wird mit Federkraft betätigt und mit Luft gelöst. Dies gewährleistet eine ausgezeichnete Steuerung bei minimalem Luftverbrauch.

Zweistufiges Differentialgetriebe multipliziert das Motorenndrehmoment und reduziert die Drehzahl. Eine Ölschmierung trägt zur Optimierung der Standzeit bei. Getriebeteile sind aus gehärtetem und wärmebehandeltem legiertem Stahl gefertigt.

Geschmiedetes Aluminiumrad sorgt für einen ruhigen Lauf und längere Standzeit der Kette.

Speziell konzipierte Kettenöffnung verhindert gefährliche Querverbindungen der Führungskette zu den Antriebsrädern.

Grenzanschlüge oben und unten verhindern gefährliches Überfahren des Hakens in beide Richtungen und reduzieren die Gefahr möglicher Beschädigung des Kettenzugs und der Last.

Mehrflügeliger (6) Luftmotor mit 100 % Einschaltdauer leistet ein hohes Drehmoment bei niedrigem Wartungsaufwand. Luftableitungen unter den Flügeln sorgen für einen ruhigen Betrieb, positives Anlaufen und eine hohe Standzeit.

Doppelte Einsicherung ist nur an Vorrichtungen für 500 kg vorgesehen.

Die unteren Sicherheitssperren entsprechen den OSHA-Anforderungen und werden in reibungsarmen Nadellagern geführt.

Gehäuse aus hochfester Aluminium-Legierung bieten maximale Portabilität und Wetterbeständigkeit. Es ist robust, dabei leicht und hat eine haltbare Pulverbeschichtung.

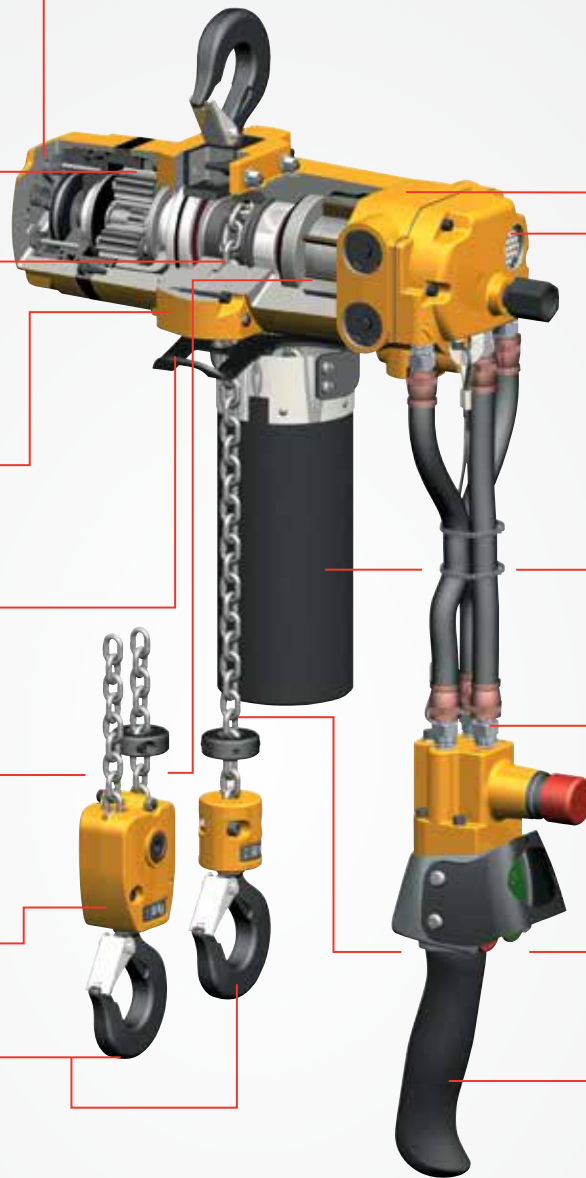
Eingebauter Schalldämpfer reduziert den Schallpegel auf den günstigsten in der Branche erreichten Wert von 75 dBA.

Ein wahlweise lieferbarer Kettenbehälter aus Gewebe (gegen Aufpreis) hält die schlaffe Kette zurück.

Die „Full Flow“ Hängesteuerung ermöglicht eine optimale Kontrolle und Lastpositionierung.

Die Lastkette ist standardmäßig aus verzinktem Stahl DAT 80.

Der ergonomisch geformte Griff der Hängesteuerung (abgebildet mit E-Stopp) ist robust und haltbar. Beide Hebel sind durch einen Schutz abgedeckt und können sowohl mit als auch ohne Handschuhe betätigt werden. Der wahlweise (gegen Aufpreis) lieferbare E-Stopp macht den Kettenzug CE-konform.



Baureihe MLK

0,25 bis 6 Tonnen Hubkraft

Vorteile

- 100 Prozent Einschaltdauer ermöglicht unterbrechungsfreien Betrieb.
- Der Motor wird vor Staub, Schmutz, Feuchtigkeit und korrosiven Gasen geschützt — ideal für den Einsatz in Gießereien und Galvanisierungsbetrieben.
- Druckluftbetriebene Kettenzüge sind Ideal für den Einsatz in feuergefährlichen Bereichen wie in Chemiewerken und Raffinerien; funkenbeständige Modelle sind ebenfalls lieferbar.
- Eine einfache Steuerung der Geschwindigkeit und Richtung über Zugketten ermöglicht präzise Aufnahme der Last; die leicht bedienbaren Luftventile der Hängesteuerung senden variable Steuersignale mit einstellbarer Antwortzeit über eine variable Öffnung. Für Anwendungen, die eine noch präzisere Steuerung erfordern, empfehlen wir unsere Modelle der Baureihe MLKS.
- Motor, Bremsen und Drosselteile aller aktuellen luftbetriebenen Kettenzüge sind untereinander austauschbar.
- Luftbetriebene Kettenzüge von Ingersoll Rand sind so konstruiert und gebaut, dass sie einen störungsfreien Betrieb gewährleisten und minimalen Wartungsaufwand erfordern.

Oberer und unterer Drehsperrehaken

entsprechen den Anforderungen der OSHA und laufen in Wälzlagern (bis auf funkenbeständige Ausführungen sind Bullard-Burnham-Haken für alle Modelle lieferbar).

Teilesatz zum manuellen Lösen der Bremsen

ermöglicht sicheres Absenken der Last bei einem Stromausfall.

Druckluftbetätigte, wartungsfreie und selbsteinstellende Scheibenbremse

gleich das Drehmoment des Motors durch Überprüfung des Druckes in der Ventilarmatur aus, gewährleistet eine präzise Steuerung und verhindert den bei einigen mechanischen Bremsen vorkommenden Rückschlag; wenn die Luftzufuhr unterbrochen wird, löst der Druckabfall automatisch eine Bremsung aus.

Thermisch behandeltes Planetengetriebe ermöglicht ein hohes Drehmoment über geteilte Momentpfade, wobei die Last über mehrere Zahnräder verteilt, die Standzeit erhöht und der Wartungsaufwand reduziert wird.

Über die Kette und das Antriebsrad strömt etwas Abluft und trägt zu einem besseren Auftragen des intern über einen Motor zugeführten Schmiermittels bei.

Die **Kette** wird den Antriebsrädern über eine speziell konzipierte Öffnung zugeführt, was gefährliche Berührungen verhindert.

Grenzanschlüge oben und unten

verhindern gefährliches Überfahren des Hakens in beiden Richtungen und reduzieren die Gefahr möglicher Beschädigung des Kettenzugs und der Last.

Ein **Kettenbehälter aus Gewebe oder Metall** schützt vor der durchhängenden Kette.

Standardmäßig Lastkette aus verzinktem Stahl; Ketten aus Edelstahl sind für funkenbeständige Modelle von 0,25 bis 1 Tonne lieferbar.

Zweiteilige, einreihige Hakenflasche umschließt die Kettenglieder und das Hakenlager ohne kleine Regulierungsbolzen oder Befestigungen.

Alle Modelle sind zur Minderung der Reibung entweder mit **Kugel- oder Rollenlagern** ausgestattet.

Ein **eingebauter Schalldämpfer** reduziert den Schallpegel auf 85 dBA; Gewebeausführung verhindert Korrosion und Verstopfung.

Einlass-Drehgelenk und Schmutzfänger ermöglichen ein leichtes Einhängen aus jeder Richtung — besonders bei an Haken befestigten Einheiten wird dadurch der Verschleiß des Schlauches verringert; durch die Schmutzfänger-Muffe bleibt die Luft rein und schützt vor Verschleiß.

Präzise Drosselventile gewährleisten einen reibungslosen Betrieb und Dosierung der Luft; Tellerventile erleichtern die Wartung.

Gehäuse aus hochfester Aluminium-Legierung bieten maximale Portabilität und Wetterbeständigkeit.

Einstellschrauben an der Steuerung ermöglichen eine sensible und optimale Steuerung der Modelle mit Hängesteuerung.

100 Prozent Einschaltdauer Mehrflügeliger Luftmotor mit hohem Drehmoment, einfach zu wartender Bauweise und einer Luftableitung gewährleisten einen reibungslosen Betrieb, positives Anlaufen und eine hohe Standzeit.

Die **Pilot-Hängesteuerung** liefert ein variables Drucksignal an die Ventilarmatur, in der der Zustrom zum Kettenzug entsprechend dosiert wird; die Luft strömt nicht durch die Hängesteuerung, weshalb die Länge der Hängesteuerung keinen Einfluss auf die Funktion hat; die Steuerleitungen sind klein, flexibel und lassen sich leicht gegen längere oder kürzere austauschen.

Der geschützte, aus einem Stück gegossene Aluminiumgriff ist äußerst haltbar; Schutzvorrichtung auf beiden Seiten der Hebel sind eingeformt, so dass sie nicht versehentlich ausgelöst werden können; sämtliche Funktionsteile sind korrosions- und funkenbeständig.



Druckluftbetriebene Kettenzüge der Baureihen CLK und MLK

125 kg bis 1.000 kg Tragkraft

Spezifikation der Ausführung mit Hakenbefestigung

Spezifikation bei 6,3 bar dynamischem Druck (bei laufendem Kettenzug) - Betriebsdruck 5 bis 7 bar.

Modell	Nenn-Tragkraft kg	Last Kettenstränge	Min. Bauhöhe (mm)	Hubgeschwindigkeit Bei Nennlast m/min.	Bei Nulllast m/min.	Senkgeschwindigkeit bei Nennlast m/min.	Luftverbrauch bei Nennlast m³/min.	Schalldruck ⁽¹⁾ dBA	Kettenzug Gewicht ⁽²⁾ kg	Kettengröße mm	Kettengewicht 1m zusätzlicher Hub kg
Baureihe CLK - Ausführung mit Hakenbefestigung											
CL125K	125	1	292	13,1	17,1	11,3	0,9	75	15,4	4 x 12	0,36
CL250K	250	1	292	9,8	17,1	13,7	0,9	75	15,4	4 x 12	0,36
CL500K	500	2	324	4,6	7,9	6,7	0,9	75	17,2	4 x 12	0,72
Standard-Baureihe MLK - Ausführung mit Hakenbefestigung											
ML250K	250	1	457	30,8	52,1	35,7	2,1	89	21,8	6,4 x 19,5	1
ML500K	500	1	457	16,8	32,3	29,6	2,1	89	21,8	6,4 x 19,5	1
ML1000K	1.000	2	457	8,5	16,2	14,9	2,1	89	27,7	6,4 x 19,5	2
MLK für explosionsgefährdete Bereiche der Zone 1 (gemäß ATEX Ex II 2 GD c IIB 135 °C X) Ausführung zur Hakenbefestigung											
ML250KR	250	1	457	7,9	12,8	11,6	2,1	89	8,1	6,4 x 19,5	1
ML500KR	500	2	457	4	6,4	6,1	2,1	89	28,1	6,4 x 19,5	2

Spezifikationen der zusätzlichen Baureihe MLK mit Laufkatzen

Modell	Nenn-Tragkraft kg	Laufkatze + Kettenzug Min. Bauhöhe mm	Flansch-Anpassung Laufkatze mm	Min. innen Kurvenradius m	Laufgeschwindigkeit bei Nennlast m/min.	Luftverbrauch Laufkatze bei Nennlast m³/min.	Gewicht (Kettenzug + Laufkatze) kg ⁽²⁾
Baureihe MLK mit Laufkatze RT010⁽³⁾							
ML250K(R)...DA	250	457	68 - 152	1	–	–	34,5
ML500K(R)...DA	500	457	68 - 152	1	–	–	34,5
ML1000K(R)...DA	1.000	457	68 - 152	1	–	–	40,4
Baureihe MLK mit angetriebener Laufkatze RT010							
ML250K(R)...HA	250	457	68 - 152	1	29	1	37,7
ML500K(R)...HA	500	457	68 - 152	1	29	1	37,7
ML1000K...HA	1.000	457	68 - 152	1	28	1	43,6
Baureihe MLK mit angetriebener Laufkatze TIR6600 für breite Träger							
ML250K(R)...HD	250	442	152 - 305	1,1	29	1	37,9
ML500K(R)...HD	500	442	152 - 305	1,1	28	1	37,9
ML1000K...HD	1.000	442	152 - 305	1,1	27	1	43,8

(1) Der Schalldruckpegel wird nach der Europäischen Norm EN 14492-2 gemessen.

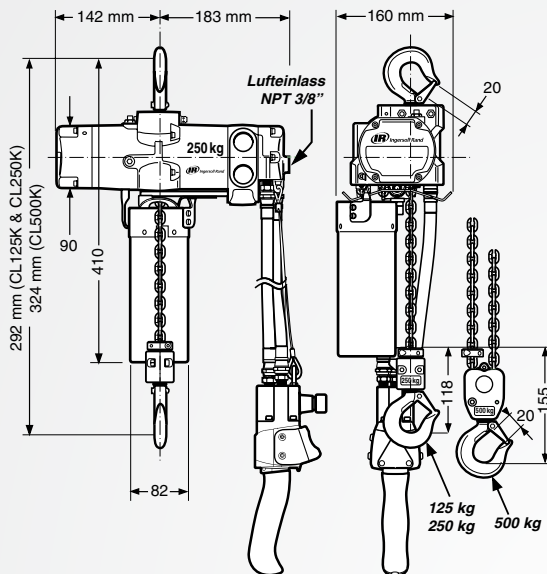
(2) Gewicht bei standardmäßiger Hubhöhe (3m) und Steuerlänge (2m).

(3) Auf Anfrage auch mit Handkettensteuerung lieferbar.

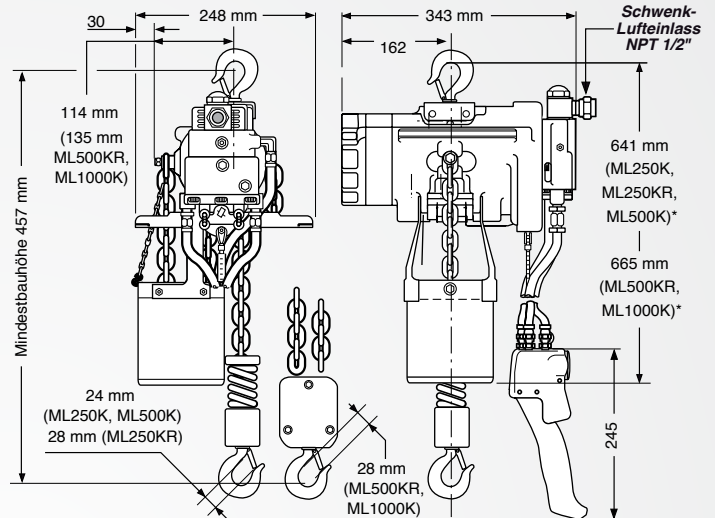
Druckluftbetriebene Kettenzüge der Baureihen CLK und MLK

125 kg bis 1.000 kg Tragkraft

Baureihe CLK - Ausführung mit Hakenbefestigung

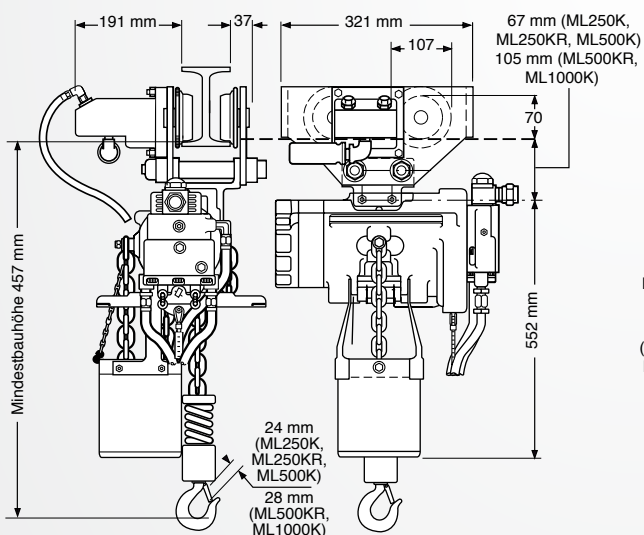


Baureihe MLK - Ausführung mit Hakenbefestigung

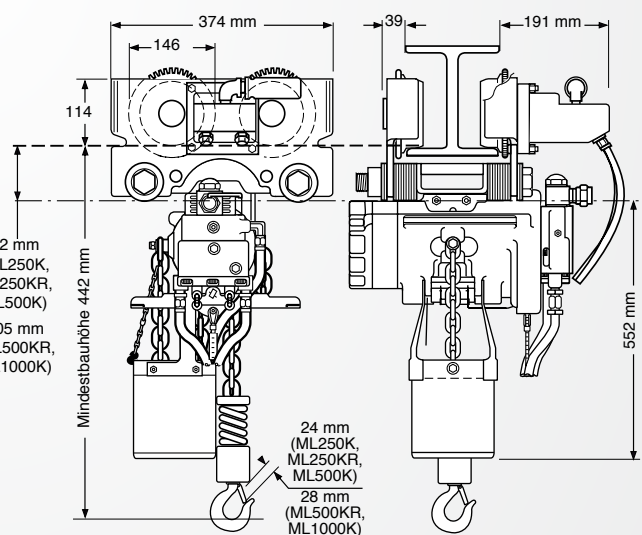


* Abmessungen eines Kettenbehälters aus Gewebe mit 14 m Hub (1 Strang). Bei einer Kette mit 24 m Hub (1 Strang) sind für einen Kettenbehälter aus Metall 153 mm zusätzlich zu berücksichtigen.

Baureihe MLK in Standardausführung zur Befestigung an Laufkatzen RT010 - manuell (DA) oder motorbetrieben (HA)



Baureihe MLK in Ausführung für Laufkatzen an breiten Trägern - Laufkatzen TIR6600/nur motorbetrieben (HD)



Druckluftbetriebene Kettenzüge der Baureihen CLK und MLK

125 kg bis 1.000 kg Tragkraft

Bestellungen

Kettenzüge der Baureihe CLK werden standardmäßig entsprechend der europäischen Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der Europäischen Norm für kraftbetriebene Winden und Hubwerke EN 14492-2 geliefert. Zum standardmäßigen Lieferumfang gehören ein Haupt-Notausschalter der Luftzufuhr und ein Kettengehäuse.

► BESTELLUNGEN

Vollständige Modellnummer des Kettenzugs, wie nachfolgend dargestellt, angeben. Zubehör getrennt nach Artikelnummern auflisten. 0 steht nicht für einen Buchstaben, sondern für eine Ziffer in der Artikelnummer eines Modells.

Beispiel: CL250K-2C10-C6U-E

C	L	250K	-	2	C	10	-	C	6	U	-	E
Baureihe	Gliederkette			Steuerung		Hub (ft)			Hängesteuerung (ft)			
C = Baureihe	Art			0 = Keine Hängesteuerung 2 = Hängesteuerung		10 = 10 ft 200 ft max. - CL125K & CL250K 100 ft. max. - CL500K			6 = 6 ft 40 ft max. Schlauchlänge Hängesteuerung			
		Tragkraft						Unterer Haken		Ausführungen		CE-System
		125K = 125 kg = 275 lb 250K = 250 kg = 550 lb 500K = 500 kg = 1.100 lb						C = Karabinerhaken aus Stahl		U = Kettenbehälter aus Gewebe		E = Entsprechend der Europäischen Maschinenrichtlinie ist ein Not-Ausschalter der Hängesteuerung eingebaut
				Aufhängung								
				A = Befestigungsöse (passend für Laufkatzen RT010A) C = Oberer Haken DA = Starre Laufkatze								

Kettenzüge der Baureihe MLK mit CE-Kennzeichnung entsprechen der Europäischen Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der Europäischen Norm für kraftbetriebene Hubwerke EN 14492-2. Zum standardmäßigen Lieferumfang gehört ein Haupt-Notausschalter der Luftzufuhr (bei Steuerung über Zugschnur nicht erforderlich). Für Kettenzüge mit Laufkatze ebenfalls die Größe, Art und Flanschbreite des Trägers angeben.

► BESTELLUNGEN

Vollständige Modellnummer des Kettenzugs, wie nachfolgend dargestellt, angeben. Für Laufkatzen die Größe, Art und Flanschbreite des Trägers angeben. Zubehör getrennt nach Artikelnummern auflisten. 0 steht nicht für einen Buchstaben, sondern für eine Ziffer in der Artikelnummer eines Modells.

Beispiel: ML500KR-2R10R6U

M	L	500K	R	-	2	R	10	-	R	6	U
Baureihe	Gliederkette				Steuerung		Hub (ft)			Länge des Zugs/der Kette oder der Hängesteuerung (ft)	
M = Baureihe H = Baureihe	Art				0 = Keine Steuerungen 1 = Zugkette 2 = Hängesteuerung 3 = 2 Motor Hängesteuerung ⁽¹⁾ 4 = 3 Motor Hängesteuerung ⁽¹⁾		10 = 10 ft (Standard) XX = Länge angeben			6 = 10 ft (Standard) XX = Länge angeben	
		Tragkraft						Unterer Haken		Ausführungen	
		250K = 250 kg = 550 lb 500K = 500 kg = 1.100 lb 1000K = 1.000 kg = 2.200 lb 1500K = 1.500 kg = 3.300 lb 2000K = 2.000 kg = 4.400 lb 3000K = 3.000 kg = 6.600 lb 4500K = 4.500 kg = 10.000 lb 6000K = 6.000 kg = 13.200 lb						C = Karabinerhaken aus Stahl CP = Unterer Haken verkupfert R = Karabinerhaken aus Bronze B = Selbstschließendender Bullard-Haken		CR = Verkupfelter Unterflansch M = Teilesatz manuelle Bremslösung P = Abgasrohr S = Kettenbehälter aus Stahl U = Kettenbehälter aus Gewebe	
				Aufhängung							
				A = Befestigungsöse B = Bullard-Haken (selbstschließend) R = Karabinerhaken aus Bronze C = Drehbarer oberer Haken CP = Verkupfelter oberer Haken DA ⁽³⁾ = Starre Rollkatze (Universalräder mit Flansch „A“) DD ⁽³⁾ = Starre Rollkatze (Universalräder mit Flansch „D“) FXXA ⁽²⁾⁽³⁾ = Manuelle Haspelkatze (Universalräder mit Flansch „A“) FXXD ⁽²⁾⁽³⁾ = Manuelle Haspelkatze (Universalräder mit Flansch „D“) HA ⁽³⁾ = Flügelradmotor-angetriebene Laufkatze (Universalräder mit Flansch „A“) HD ⁽³⁾ = Flügelradmotor-angetriebene Laufkatze (Universalräder mit Flansch „D“)							
		Funkenbeständig									
		R = Hinzufügen für funkenbeständig (0,25, 0,50 t MLKR und 1 t HLKR) S = Hinzufügen für Ermittlung langsamer Geschwindigkeit (0,25 t, 0,50 t, 1 t MLKS)									

HINWEIS:

- (1) Erforderlich bei Aufhängung „H“.
- (2) XX = Länge der Handkette angeben, wenn diese vom Standard „08“ (8 ft) abweicht.
- (3) Räder aus Bronze bei nicht funkenbeständigen Modellen mit „R“ am Ende der Bestellnummer für die Laufkatzenbefestigung kennzeichnen. (Preise auf Seite 20 und 21.)

Weitere Handhabungslösungen von Ingersoll Rand

Druckluft-Balancer

Pneumatische Balancer von 1 bis 900 kg
Tragkraft - geschlossene Schienensysteme

Pneumatik-Balancer von Ingersoll Rand eignen sich praktisch für alle Anwendungen zum Heben, Senken und Positionieren von Lasten bis zu 2.000 lb (900 kg) und werden aufgrund ihrer hervorragenden Produktivität, Ergonomie und Wirtschaftlichkeit weltweit industriell eingesetzt. Die einfach konstruierte Vorrichtung ist praktisch wartungsfrei, leistet variable Geschwindigkeiten bis zu 60 Metern pro Minute, eignet sich für die 10 verfügbaren Federzüge, ist für den Dauerbetrieb ausgelegt, läuft schmierungsfrei und verbraucht lediglich 1/8 cfm Luft pro Zyklus (50 mal weniger als ein luftbetriebener Kettenzug).

Pneumatik-Balancer sind in 5 Standardausführungen erhältlich: 22 kg, 68 kg, 90 kg, 160 kg und 225 kg mit 3 verschiedenen Steuerungsmöglichkeiten. Die Standardeinheiten gibt es als zweisträngige Ausführungen und zweisträngige Tandemausführungen für einzelne und variable Lasten bis 900 kg. Balancer von Ingersoll Rand sind standardmäßig mit einer der vier folgenden Steuerungsoptionen erhältlich:

„ZA“ STEUERUNG: Wird am häufigsten für die Bestückung und die Präzisionsmontage eingesetzt und funktioniert wie eine Hängesteuerung eines Kettenzuges mit Auf-/Ab-Steuerung.

„B“ STEUERUNG: Balancer der Baureihe B haben KEINE STEUERUNG und werden in Handhabungsvorrichtungen integriert, die bereits mit einer Steuerung ausgestattet sind.

„BA“ STEUERUNG: Zum Ausgleichen einer einzigen, konstanten Last. Ideal für Werkzeuge, Schweißpistolen oder Vorrichtungen, die nicht entfernt werden.

„EA“ STEUERUNG: Lastausgleich für 3 Stufen - hohe Last, niedrige Last und Nulllast. Im Wesentlichen wird sie für Last/Nulllast-Anwendungen verwendet.



EAW und ZAW
Luftbetriebene Balancer.
Umschlossene Laufwerkschienen
aus Aluminium

Druckluft-Winden

1,5 bis 10 Tonnen Zugkraft

Die hochwertigen Luftwinden von Ingersoll Rand setzen Maßstäbe für Technik, Wirtschaftlichkeit, Platzersparnis sowie hohe Sicherheit und sind weltweit für ihre Robustheit, Zuverlässigkeit und Qualität bekannt.

Diese Winden sind in einer Vielzahl von Ausführungen für anspruchsvollste Anwendungen lieferbar.

Luftwinden von Ingersoll Rand vereinen die besten Ideen und Innovationen aus über 200-jähriger Erfahrung bei der Lösung anspruchsvollster Hebe-, Zug- und Positionieranwendungen im weltweiten Einsatz unter schwersten Bedingungen. Unsere Winden werden entweder in Douai, Frankreich, (Winden mit Getriebemotor) oder in Kent, Washington, USA, (Winden mit Kolbenmotor) gefertigt.

Wählen Sie aus der großen Auswahl von Winden dieser beiden Baureihen das Modell, das sich am besten für die vorgesehene Anwendung eignet.



Luftwinde FA5,
5 Tonnen Tragkraft



Druckluft- und Hydraulik Kettenzüge

Mit und ohne Fahrwerk für Anwendungen von 1,5 bis 100 Tonnen Tragfähigkeit

Druckluftbetriebene Kettenzüge von Ingersoll Rand stehen weltweit seit den frühen 1900ern im Dienst der Industrie. Heute bieten wir unseren Kunden auf der ganzen Welt das umfassendste Sortiment von luftbetriebenen Kettenzügen mit einer Tragkraft von bis zu 100 metrischen Tonnen.

Die Baureihe LIFTCHAIN® LC2A ist das Ergebnis langjähriger Erfahrung im Zusammenhang mit Anwendungen für das Heben schwerer Lasten unter schwierigen und extremen Bedingungen weltweit. Die Baureihe LC2A setzt neue Maßstäbe für Sicherheit und Zuverlässigkeit und ist für den rauen industriellen Einsatz auf Offshore-Bohrinseln, in Schiffswerften, Gießereien, Stahlwerken, im Bergbau, Tunnelbau etc. vorgesehen.

Sie sind für die Hakenmontage, kombiniert mit Laufkatzen sowie in Verbindung mit flachen Laufkatzen für Anwendungen in begrenzten Platzverhältnissen lieferbar.



LC2A250, 25 Tonnen Tragkraft,
Niedrige Bauhöhe, Kombination aus
Kettenzug/Laufkatzen



BOP-Systeme

25 bis 200 Tonnen Hubkraft

Ingersoll Rand hat in über 30 Jahren eine Vielzahl von BOP-Handling-Systemen für die bedeutendsten Bohrunternehmen und Ölgesellschaften dieser Branche konstruiert, gefertigt und gewartet. Aufgrund unserer Erfahrung mit diesen komplexen und kritischen Hebeanwendungen sind wir in der Lage, die für diese Projekte erforderlichen Ausrüstungen, technische Unterstützung und Zertifizierungen zu liefern. Wir sind der Sicherheit und Qualität verpflichtet und stellen unseren Kunden dank unserer großen Erfahrung mit schwierigen Hebeanwendungen die sichersten und wirtschaftlichsten Lösungen zu Verfügung.

Unsere BOP-Handling-Systeme erfüllen oder übertreffen die Anforderungen einer oder mehrerer der folgenden Aufsichtsbehörden für die Erdölbohrindustrie: Norwegian Petroleum Directorate (NPD), UK HSE, Lloyds Register of Shipping (LRS), Det Norske Veritas (DNV) und American Bureau of Shipping (ABS).

Sämtliche BOP-Handling-Systeme von Ingersoll Rand werden in ISO9001 zertifizierten Fabriken konstruiert und gebaut.

Sie setzen sich aus zwei an Laufkatzen montierten Kettenzügen zusammen, wobei die Gesamttragkraft des Systems gleichmäßig auf beide verteilt ist.



ULBS150LCA4



BS75,
2 x 37,5 Tonnen
Tragkraft Kettenzug/
Laufkatze -Kombination

Hinweise

Hinweise

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) verbessert die Lebensqualität durch Schaffung von angenehmen, nachhaltigen und leistungsfähigen Umgebungen. Unsere Mitarbeiter und unsere Markenfamilien — einschließlich Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® und Trane® — schaffen gemeinsam die Voraussetzungen für höhere Lebensqualität und komfortable Belüftung von Wohnungen und Gebäuden, schützen Nahrungsmittel und verderbliche Güter während des Transports, und erhöhen die Produktivität und Effizienz der Industrie. Wir sind ein globales Unternehmen mit einem Umsatz von 13 Mrd. US Dollar und haben uns dem technischen Fortschritt bei nachhaltigen Ergebnissen verschrieben.



ingersollrandproducts.com

Vertrieb: