

The logo for hiban, featuring the word "hibon" in a bold, white, sans-serif font. A small red square is positioned above the letter "i".

hibon[®]

Gebläse und Niederdruckverdichter

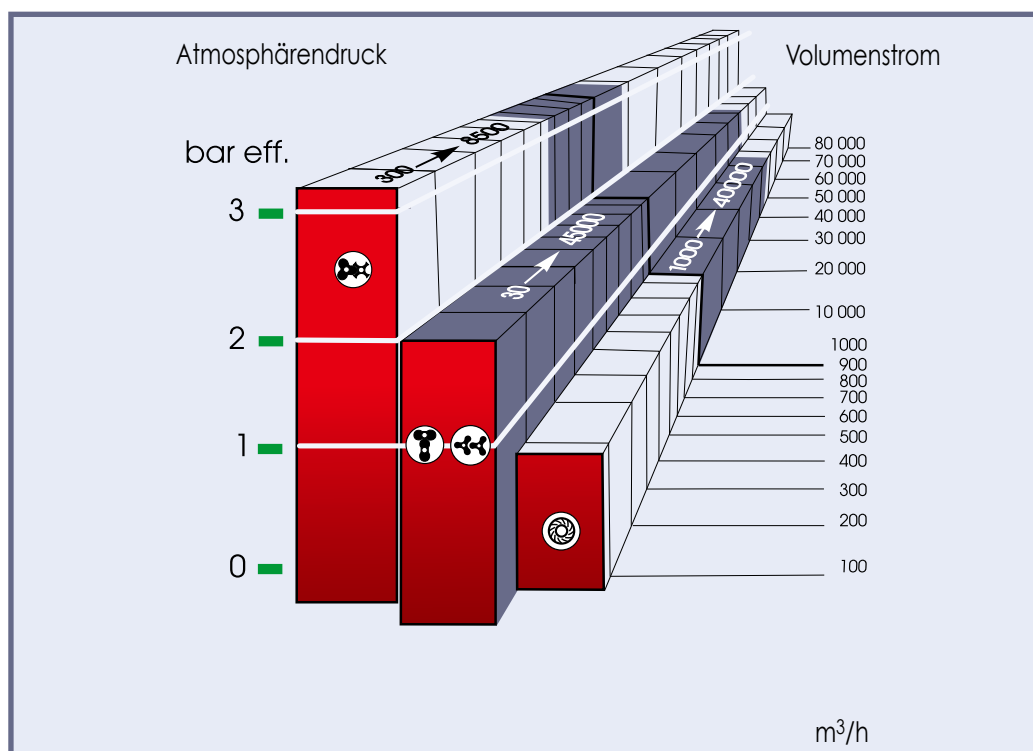
für Luft und Gase



Die Referenz in der Drucklufttechnik

Mit einem Erfahrungsschatz von über einem Jahrhundert bietet die Ingersoll Rand Gruppe dem Markt eine erstklassige Palette von Gebläsen und Verdichtern, die zur Förderung von Luft und Gasen für die unterschiedlichsten Drücke im Überdruck- und Vakuumbereich eingesetzt werden können.

Heute ist HIBON Teil von Ingersoll Rand und möchte seinen Kunden die Erfahrung und Reaktionsfähigkeit dieser weltweit bekannten multinationalen Firmengruppe anbieten. Unser Ziel ist es, Qualitätsprodukte zusammen mit Dienstleistungen auf höchstem Niveau überall in die Welt zu liefern.



Eine leistungs- und qualitätsorientierte Strategie

Unsere Politik der kontinuierlichen Innovation und Entwicklung bedeutet, dass ein deutlicher Schwerpunkt auf ein strategisches Programm innerhalb der erweiterten Firmengruppe gelegt wird, um Lösungen zu bieten, die auf dem neuesten Stand der Technik sind. Markterwartungen werden somit best möglichst erfüllt.

Unsere Hauptziele sind: Verringerung der Lärmemission, Verringerung des Energieverbrauchs, einfache Wartung und messbare Produktivitätssteigerung.

INGERSOLL RAND ist für die Konstruktion, Fertigung und Wartung von Gebläsen und Kompressoren nach ISO 9001 zertifiziert. Unsere hohen Qualitätsansprüche werden durch unsere qualifizierten Mitarbeiter und die Leistungsfähigkeit unserer Produktionsanlagen erreicht.



Produktübersicht

	Produkt	Volumenstrom	Vakuum / Überdruck
	Drehkolbengebläse	20-25000 m³/h 12-14705 cfm	500 mbar abs (15 "Hg) 1 bar eff (14,5 psig)
	Vakuum-Voreinlassgebläse	100-9000 m³/h 59-5294 cfm	80 mbar abs (24 "Hg)
	Trockenschüttgut LKW-Drehkolbengebläse (Truckstar)	110-1700 m³/h 65-1000 cfm	500 mbar abs (15 "Hg) 1,2 bar eff (17,4 psig) (intermittierend)
	Prozessgebläse (Spezialdichtungen & -Materialien)	20-25000 m³/h 12-14705 cfm	500 mbar abs (15 "Hg) 1,8 bar eff (26 psig) (zweistufig)
	Drehkolbengebläse mit Wassereinspritzung	20-45000 m³/h 12-26470 cfm	500 mbar abs (15 "Hg) 1 bar eff (14,5 psig)
	ölfreie Schraubenverdichter	300-8500 m³/h 177-5000 cfm	500 mbar abs (15 "Hg) 3,5 bar eff (50 psig)
	Mehrstufige Zentrifugalgebläse	1000-40000 m³/h 589-23530 cfm	500 mbar abs (15 "Hg) 1,1 bar eff (16 psig)

Weitere Leistungsangebote

Ingersoll Rand Air Solutions bietet heute eine komplette Palette von Lösungen, beginnend mit Luftverdichtern aller Verdichtungstechnologien, einschließlich von Luft- und Kühlwasser-Reinigungssystemen, schlüsselfertigen Installationen, Prüfdiensten und AirCare-Programmen.

Durch das Angebot eines Single-Source-Systems von der Umsetzung bis zur Inbetriebnahme kann Ingersoll Rand seinen Kunden betriebssichere, Energie sparende und kostengünstige Luftsystemlösungen bieten, die es dem Kunden erlauben, sich auf die eigenen Geschäfte zu konzentrieren. So braucht der Kunde sich niemals Sorgen um die Qualität seiner Druckluft zu machen.

Vielfältige Marktanwendungen

Märkte	Anwendungen	 Standard Gebläse	 SME	 SIAV	 TS	 Prozess	 HCS
Industrie	Stationäre oder mobile pneumatische Förderung	X		X	X		X
	Zentrale Reinigungssysteme	X	X	X			
	Vakuum-Absaugsysteme			X			
	Wirbelschichtverfahren	X				X	
	Granulation					X	
	Druckluft für Beschotterung		X				X
	Mechanische Dampfverdichtung					X	
	Entschwefelung		X				X
	Sonarinterferenz	X					
	Filtration					X	
Umwelt-technik	Biologische Belüftung	X	X				X
	Biogasgewinnung / Methanabsaugung		X			X	
	Filterreinigung	X	X				X
	Abwasseraufbereitung			X			
	Digestoren					X	
Zement und Mineral-industrie	Oxidation		X			X	
	Verbrennungsluft						X
	Gasentschwefelung		X			X	X
	Homogenisierung	X					
Chemie-industrie	Mechanische Dampfverdichtung					X	
	Vakuumfiltration					X	
	Dampfkesselspeisung					X	
	VSA (Vakuum-Schwingungsabsorption)					X	
	Gaszirkulation					X	
Papier-industrie	Filzaufbereitung					X	
	Imprägnierung / Entwässerung					X	
	Bandfilterentwässerung					X	
	Zentrale Reinigungssysteme / Absaugsysteme	X	X	X			X
Energie / Stromerzeugung	Staubentfernung / Wirbelschichtverfahren		X				
	Fluidisierung	X	X				X
Transportwesen (LKW-Markt)	Pneumatische Förderung			X	X		
	Druckluft für Beschotterung				X		X
	Gasverflüssigung				X		
	Druckentladung von Waggons				X		X

Kundendienst

Weltweiter Kundendienst – effizient und schnell – garantiert

■ Reparatur in unserer Werkstatt

- Fachwissen und Infrastruktur
- Umwelt-, gesundheits- und sicherheitsgeprüft
- Schnelle Bearbeitung
- Schnellreparaturen
- Untersuchungsberichte

■ Ersatzteile

- Kan Ban Lager
- Eillieferung
- Ersatzteilpaket für Routineproduktwartung

■ Umtauschservice

- Angebote für Standard-Austauschmaschinen
- Werkstattgeprüft
- Mit Gewährleistung

■ Vorort-Service

- Schnelle Reaktionszeit
- Vorort-Schulung
- Beratung und technische Unterstützung
- Spezifische Serviceverträge



Drehkolbengebläse in Standardausführung



Modelle S2H22>S2H52

- Fördermenge 35 m³/h (20 cfm) bis 1150 m³/h (675 cfm)
- Drücke bis 1 bar g* (14,5 psig)
- Vakuum bis zu 500 mbar abs (15 "Hg)
- Ausführung mit 2-flügeligen Drehkolben
- Ausführung mit 4 Lagern, Antriebswelle ausgelegt für Keilriemen- und Direktantrieb
- Lagerlebensdauer 50 000 Stunden
- Verfügbare Nennweiten: DN 50 (2 "), DN 75 (3 "), DN 100 (4 ") und DN 125 (5 ")



Modelle S2H63>S2H84

- Fördermenge 1300 m³/h (765 cfm) bis 10 000 m³/h
- Drücke bis 0,8 bar g* (11,6 psig)
- Vakuum bis zu 500 mbar abs (15 "Hg)
- Ausführung mit 2-flügeligen Drehkolben
- in vertikaler und horizontaler Bauart (austauschbar)
- Ausführung mit 4 Lagern, Antriebswelle ausgelegt für Keilriemen- und Direktantrieb
- Abdichtung mit Kolbenringen und Labyrinthdichtungen
- Lagerlebensdauer 50 000 Stunden
- Verfügbare Nennweiten: DN 150 (6 ") und DN 200 (7 " 7/8)



SN-Modelle

- Fördermenge 20 m³/h (12 cfm) bis 25 000 m³/h (14 705 cfm)
- Drücke bis 1 bar g* (14,5 psig)
- Vakuum bis zu 500 mbar abs (15 "Hg)
- Ausführung mit 3-flügeligen Drehkolben und integrierter Pulsationsdämpfung zur Verringerung der Pulsation und Geräuschemission
- Ausführung standardmäßig mit 5 Lagern, Antriebswelle ausgelegt für Keilriemen- und Direktantrieb
- Ölumlaufschmierung und große Ölräume zur Verbesserung der Lagerlebensdauer
- Abdichtung mit Kolbenringen und Labyrinthdichtungen
- Verstärktes Gussgehäuse, Abschlusshauben mit Rippen zur Versteifung
- Zusätzliches Rollenlager am Wellenaustritt
- Auf der Antriebsseite schrägverzahnte Zahnräder für eine bessere Drehmomentübertragung
- Bessere Auswuchtung gegen Ermüdungserscheinungen

* Je nach Modell

Truckstar Drehkolbengebläse

- Die Truckstar Baureihe wurde speziell für Schüttgut-Anwendungen auf LKWs und für die Zement-, Flugasche-, Kalk-, Mehl-, Pulver-, Zucker-, Kunststoffpellets-, Sandkornbranche entwickelt
- Fördermenge 1100 - 1700 m³/h (647 - 1000 cfm)
- Drücke bis 1,2 bar g (17,4 psig)
- Vakuum bis zu 500 mbar abs (15 "Hg)

- Ausführung mit 3-flügeligen Drehkolben und Pulsationsdämpfung zur Verringerung der Geräuschemission
- Drehrichtung im Uhrzeiger- und Gegenuhrzeigersinn
- Ölumlaufschmierung und große Ölräume zur Verbesserung der Lagerlebensdauer
- Doppelte Befestigung der Zahnräder für eine dauerhafte und zuverlässige Kraftübertragung
- Geripptes, äußerst verwindungssteifes und geräuschkinderndes Gussgehäuse
- Eingebaute Schmelzsicherung als Temperaturschutz



Voreinlassgebläse für Vakuumbetrieb

• SIAV-VTB Baureihe

- Fördermenge 100 - 9000 m³/h (59 - 5294 cfm)
- Drücke bis 1 bar g (14.5 psig)
- Vakuum bis zu 80 mbar abs (24 "Hg)

- Luftgekühlt
 - Ausführung mit 3-flügeligen Drehkolben zur Verringerung von Pulsationen, Vibrationen und des Geräuschniveaus
 - Ausführung standardmäßig mit 5 Lagern, Antriebswelle ausgelegt für Keilriemen- und Direktantrieb
 - Auf der Antriebsseite schrägverzahnte Zahnräder für eine bessere Drehmomentübertragung
 - Ölumlaufschmierung und große Ölräume zur Verbesserung der Lagerlebensdauer
 - Kein Vakuum-Sicherheitsventil erforderlich, Maschine kann sogar mit geschlossener Saugleitung arbeiten
 - Einsetzbar im Hochvakuum und effiziente Förderung nasser und trockener Produkte
 - Typ VTB 820A mit Drehkolben aus funkenresistenter Bronze gemäß ADR 2002
- Verfügbar auch als komplettes Aggregat



Gebläseaggregate



Silent Flow Plus

- Hochdruckbereich (13 Modelle)
- Mitteldruckbereich (9 Modelle)
- Fördermenge 15 m³/h (9 cfm) bis 9000 m³/h (5294 cfm)
- Für Luft und neutrale Gase
- Drücke bis 1 bar g (14.5 psig)
- Vakuum bis zu 500 mbar abs (15 "Hg)
- Minimale Stellfläche
- Einfacher Filter- und Ölwechsel
- Neues ergonomisches und kompaktes Design
- Hohe Geräuschkämpfung
- Automatisches Riemenspannsystem
- Schallhaube zur Erfüllung strengster Lärmvorgaben entwickelt
- Zwangsbelüftung der Schallhaube durch Ventilatormotor
- Erweiterte Baureihe ermöglicht die Auswahl eines optimalen Gebläseaggregats für jeden Einsatzbereich
- Aggregat erfüllt vollständig die CE-Sicherheitsvorschriften
- Schalldämpfer gemäß europäischer Druckbehälterverordnung



Bloc 1

- Fördermenge 40 m³/h (24 cfm) bis 14 000 m³/h (8235 cfm)
- Drücke bis 1 bar g (14.5 psig)
- Vakuum bis zu 500 mbar abs (15 "Hg)
- Für Luft und neutrale Gase
- Ölfreie Verdichtung
- Einfacher Filterpatronenwechsel
- Schallhaube verfügbar



Drehkolbengebläse auf flachem Grundrahmen

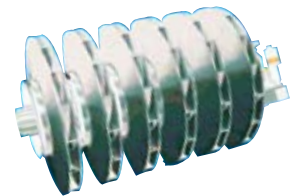
- Fördermenge 15 m³/h (9 cfm) bis 25 000 m³/h (14 705 cfm)
- Drücke bis 1 bar g (14.5 psig)



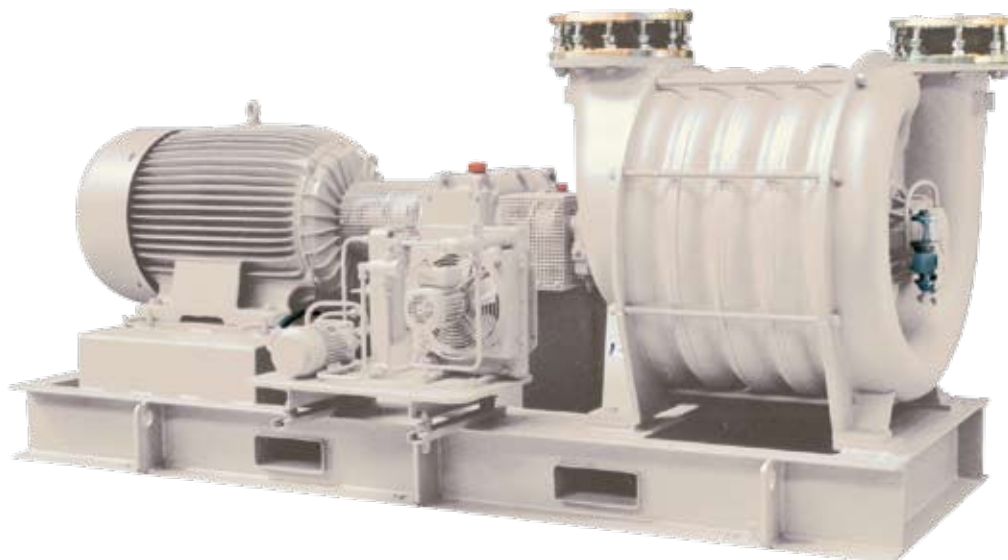
Mehrstufige Zentrifugalgebläse

SME-Baureihe

- Fördermenge 10 000 - 40 000 m³/h (5883 - 23 530 cfm)
- Drücke bis 1,1 bar g (16 psig)
- Vakuum bis zu 500 mbar abs (15 "Hg)
- Vertikal geteiltes gusseisernes Gehäuse
- Dynamisch gewuchtete Guss- oder genietete Laufräder
- Kohleringdichtungen zur Reduzierung von Luftleckage und zur Verbesserung des Wirkungsgrads
- Aluminiumguss-Lagergehäuse zur besseren Wärmeableitung
- Ölspritzschmierung der Lager mit Ölstands-Kontrollregler sorgt für lange Lagerlebensdauer
- Auswuchtung der Laufräder der größeren Modelle für gegenläufige Schubkraft der Lager
- Laufräder gegenüber Diffusordurchmesser optimiert und großer Kurvenradius des Zwischenstufenkanals für besseren Wirkungsgrad
- Zur besonders benutzerfreundlichen Bedienung kann jede Einheit mit einem Steuerpult mit programmierbarer Logic-Steuerung ausgerüstet werden



Modell	Maximaler Volumenstrom in m ³ /h (cfm)		Maximaldruck mbar eff (psig)	
SME 60	1000	(588)	820	(12)
SME 100	6000	(3529)	1050	(15)
SME 200	13000	(7647)	1000	(14.5)
SME 350	17000	(10000)	1050	(15)
SME 450	27500	(16176)	1050	(15)
SME 650	40000	(23530)	1100	(16)



Ölfreie Schraubenkompressoren

HCS Baureihe

- Fördermenge bis 8500 m³/h (5000 cfm)
- Drücke bis 3,5 bar g (50,75 psig)
- Vakuum bis zu 350 mbar abs (10,5 "Hg)
- Gefertigt aus hochlegiertem Gusseisen und direkt angetrieben mit einem Integral-Schaltgetriebe
- Geschmiedete Stahlrotoren für konstante Leistung
- Berechnete Toleranzen zwischen Rotoren und Gehäuse zur Optimierung des Wirkungsgrads
- Wälzlager optimiert für maximale Betriebssicherheit
- Von Hauptwelle mechanisch angetriebene Ölpumpe mit integriertem Öltank und externem Öl-Luft-Wärmetauscher
- Komplettes Aggregat enthält Zubehörteile und Steuerungssystem



Prozessgebläse

Diese Maschinen können die verschiedensten Gase fördern.
Zahlreiche Werkstoffe (Gusseisen, Bronze, Edelstahl, Titan, etc.)
und Dichtungskonstruktionen stehen zur Erfüllung der meisten
Prozessanforderungen und internationalen Standards zur Verfügung.

- Standardmäßig ausgeführt mit 5 Lagern, für Keilriemen und Direktantrieb ausgelegt
- Beidseitige Ölschmierung mit großen Ölräumen
- Komplettes Aggregat mit Zubehör und Steuerungssystem



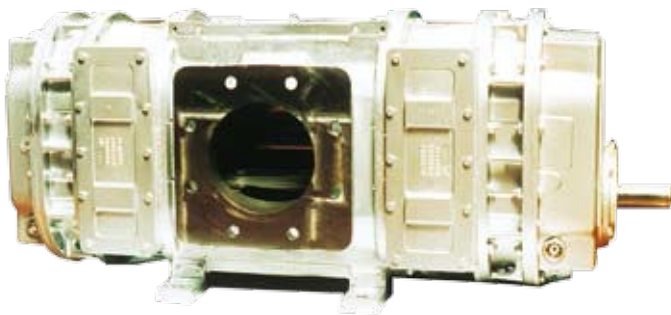
• SNS Baureihe für neutrale Gase

Biogas, N_2 , Ar, CH_4 , H_2 , He...

- Fördermenge bis 25 000 m³/h (14 705 cfm)
- Drücke bis 1,8 bar g (26 psig)
- Vakuum bis zu 500 mbar abs (15 "Hg)

■ Wellenabdichtung: Lippendichtung, doppelte Lippendichtung, einfache Gleitringdichtung, doppelte Gleitringdichtung

■ Hauptabdichtung: Kolbenringe, Kolbenringe + Labyrinthringe, Lippendichtringe + Labyrinthringe



• SNP Reihe für aggressive Gase

O_2 , O_3 , H_2S , CO_2 ...

- Fördermenge bis 25 000 m³/h (14 705 cfm)
- Drücke bis 1,8 bar g (26 psig)
- Vakuum bis zu 500 mbar abs (15 "Hg)

■ Wellenabdichtung: Lippendichtung

■ Hauptabdichtung: Kohlenstoffringe, doppelte wassergeschmierte Gleitringdichtung, Kohlenstoffringe + einfache gasgeschmierte Dichtung, doppelte gasgeschmierte Dichtung

■ 100 % ölfrei

■ Diese Baureihe ist auch für Kryogenik-Anwendungen geeignet (minimale Ansaugtemperatur bis zu -160 °C)





Ingersoll Rand Industrial Technologies liefert Produkte, Dienstleistungen und Lösungen zur Verbesserung der Effizienz und Produktivität unserer Gewerbe-, Industrie- und Prozesskunden. Unsere innovativen Produkte umfassen Luftverdichter, Luftsystemkomponenten, Werkzeuge, Pumpen, Material- und Fördersysteme.

Hibon Inc

(An Ingersoll Rand Company)
12055 Cote de Liesse
Dorval Quebec
Canada, H9P 1B4
Tel : (514) 631-3501
Fax : (514) 631-3502

Davidson IR

800 Beaty St
Davidson, NC 28036
USA

www.ingersollrand.com
www.hibon.com

Ingersoll Rand Air Solutions France

2 av. Jean Paul Sartre
59 290 Wasquehal
France
Tél : (33) 03 20 45 39 39
Fax : (33) 03 20 45 39 97

Low Pressure Business Unit / Air Solutions

11F Tower B, City Center of Shanghai,
No. 100 Zun Yi Road,
200051, Shanghai P.R.C.

Ingersoll Rand Kompressoren sind für Atemluftanwendungen weder konzipiert noch gedacht oder zugelassen. Ingersoll Rand genehmigt keine Ausrüstung für Beatmungsanwendungen und übernimmt keine Verantwortung oder Haftung für Kompressoren, die für Beatmungsluftdienste eingesetzt werden.

Nichts von dem in diesen Seiten Enthaltenen soll eine beliebige Garantie oder einen beliebigen Sachverhalt explizit oder implizit hinsichtlich der hierin beschriebenen Produkte erweitern. Alle diese Garantien oder sonstigen Modalitäten und Bedingungen des Produktverkaufs müssen mit den Ingersoll Rand Standard Geschäftsbedingungen übereinstimmen, die Sie auf Anfrage erhalten.

Produktverbesserung ist ein kontinuierlicher Prozess bei Ingersoll Rand. Konstruktionen und Spezifikationen können frei und ohne vorherige Ankündigung geändert werden.