



Kondensattechnik | BEKOSPLIT® 11 | 12 | 13 | 14 | 14S | 15 | 16

Für echte Härtefälle: stabile Emulsionen trennen und schwierige Kondensate aufbereiten mit der BEKOSPLIT®

Die Trennung von Kondensaten bietet sich als Lösung immer dann an, wenn aufgrund der Zusammensetzung die Aufbereitung nach der rein physikalischen Schwerkraft-Trennung nicht Ausreicht.

BEKOSPLIT® ermöglicht die zuverlässige, ökonomische und betriebsinterne Aufbereitung emulgierter Kondensate, die durch ungünstige Ausgangsbedingungen oder aufgrund von bestimmten Schmierstoff-/ Verdichterkombinationen entstanden sind. Wasserunlösliche organische Verschmutzungen wie Öle und Feststoffverunreinigungen werden durch Zugabe eines speziellen Reaktionstrennmittel entfernt. Das abfließende Wasser kann danach belastungsfrei ins Abwassernetz eingeleitet werden. Das bestätigt uns das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt).

Der Gesetzgeber fordert einen professionellen, verantwortungsvollen und sicheren Umgang mit dem abgeleiteten Kondensat. Unsere



BEKOSPLIT® Emulsionsaufbereitungsanlagen vereinen Umweltschutz und Wirtschaftlichkeit bei der Entsorgung emulgierter Kondensate. Sie ermöglichen die gesetzeskonforme, umweltschonende und kostengünstige Kondensataufbereitung direkt am Entstehungsort.

BEKOSPLIT® verfügt über eine bauaufsichtliche Zulassung

› vollautomatischer Betrieb

- › Betriebszustand wird auf Display angezeigt
- › sensorgesteuerte Füllstandüberwachung
- › Reaktionstrennmittel mit Dosiervorrichtung
- › Meldekontakt für Wartung und Störung

› Umweltfreundliche Aufbereitung

- › hochwirksames Reaktionstrennmittel
- › kein aggressives Reinigungsmittel erforderlich
- › drastische Reduzierung der Abfallmengen auf unter 0,5%

› Wirtschaftlich in Anschaffung, Betrieb und Wartung

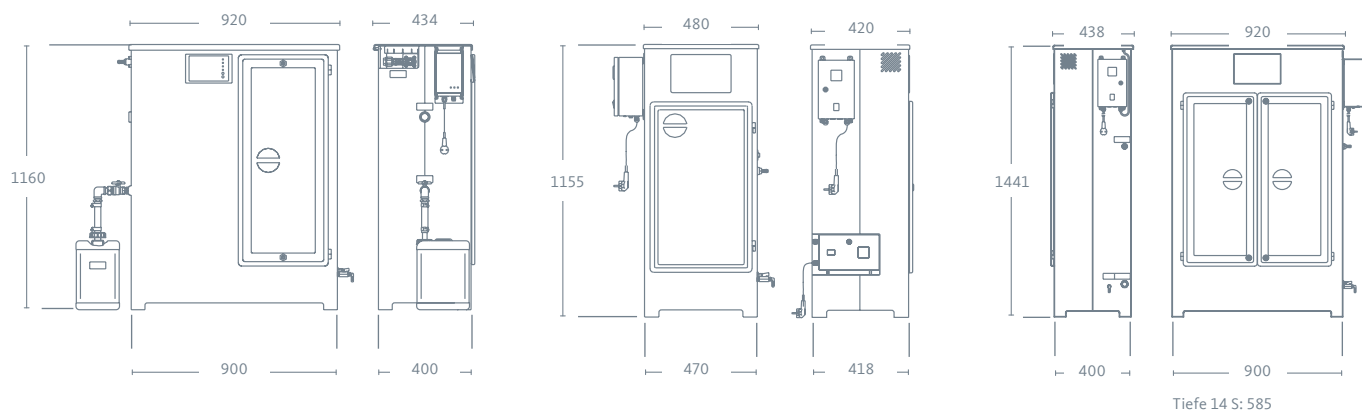
- › 2 Jahre Garantie
- › eine hohe Reinwasserqualität

› Kompakter Bauweise

- › platzsparende Installation

Besser aus Verantwortung





BEKOSPLIT® 11

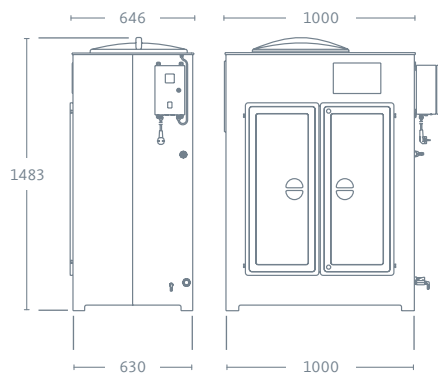
BEKOSPLIT® 12

BEKOSPLIT® 13 | 14 | 14 S

Maße in mm

Technische Daten	BEKOSPLIT® 11	BEKOSPLIT® 12	BEKOSPLIT® 13	BEKOSPLIT® 14	BEKOSPLIT® 14 S
max. Anlagenleistung	15 l/h	30 l/h	60 l/h	90 l/h	
max. Kompressorleistung	12,5 m³/min	25 m³/min	50 m³/min	75 m³/min	
Reaktionsbehälter Füllvolumen	10 l		22 l		
Vorabscheider Füllvolumen	70 l	separater Vorabscheidebehälter*			
Reaktionstrennmittelbehälter Füllvolumen	2 l	8,5 l			25 l
Ölauffangbehälter Füllvolumen	10 l	10 oder 20 l, je nach Vorabscheidebehälter*			
Filtersack	1 x 25 l		2 x 35 l		
Filtersack Nassgewicht	ca. 25 ... 30 kg		ca. 60 ... 65 kg		
Betriebsspannung	100 ... 240 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz
Leistungsaufnahme	< 100 VA				
Ausgangsspannung Netzteil	24 VDC				
Schutzart	IP 54				
Absicherung (Netzteil)	3,15 A / T (träge)	1,0 A / T (träge - 230 VAC) 2,5 A / T (träge 110 - VAC)			
Absicherung (Steuerung)	Empfohlener Leitungsschutzschalter (Netzversorgung) - min. 6 A / C-Charakteristik	3,15 A / T (träge)			
Kontaktbelastung	> 5 VDC / > 10 mA < 50 VAC/DC / < 5A / < 150 VA/W				
Kondensatzlauf (Schlauch)	3 x G½ (di = 13 mm) ; 1 x G1 (Verschluss-Schraube)	siehe Vorabscheidebehälter			
Pumpenzulauf (Schlauch)	–	1 x G½ (Ø = 13 mm)			
Wasserablauf (Schlauch)	1 x G1 (Ø = 25 mm) innen				
Abmessungen	433 x 920 x 1160 mm	417 x 480 x 1155 mm	433 x 920 x 1433	433 x 920 x 1433	433 x 920 x 1433
Leergewicht	48 kg	33 kg	54 kg		55 kg
Referenztrübung	20 mg/l (Standard) wahlweise auch 10 mg/l				
min./max. Umgebungstemperatur	+5 ... +50 °C (auch Lager-, Transport- und Medientemperatur)				
Max. Betriebsdruck am Zulauf	16 bar	siehe Vorabscheidebehälter			

* 600 l / 1.000 l, siehe Tabelle rechts



BEKOSPLIT® 15 | 16

Maße in mm

Technische Daten	BEKOSPLIT® 15	BEKOSPLIT® 16
max. Anlagenleistung	120 l/h	160 l/h
max. Kompressorleistung*	100 m³/min	135 m³/min
Reaktionsbehälter Füllvolumen	54 l	
Vorabscheider Füllvolumen	separater Vorabscheidebehälter*	
Reaktionstrennmittelbehälter Füllvolumen	40 l	
Ölauffangbehälter Füllvolumen	10 oder 20 l, je nach Vorabscheidebehälter*	
Filtersack	2 x 35 l	
Filtersack Nassgewicht	ca. 60 ... 65 kg	
Betriebsspannung	110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz	100, 110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz
Leistungsaufnahme	< 100 VA	
Ausgangsspannung Netzteil	24 VDC	
Schutzart	IP 54	
Absicherung (Netzteil)	1,0 A / T (träge - 230 VAC) 2,5 A / T (träge 110 - VAC)	
Absicherung (Steuerung)	3,15 A / T (träge)	
Kontaktbelastung	> 5 VDC / > 10 mA < 50 VAC/DC / < 5A / < 150 VA/W	
Kondensatzlauf (Schlauch)	siehe Vorabscheidebehälter	
Pumpenzulauf (Schlauch)	1 x G½ (Ø = 13 mm)	
Wasserablauf (Schlauch)	1 x G1 (Ø = 25 mm) innen	
Abmessungen	630 x 1000 x 1483 mm	630 x 1000 x 1483 mm
Leergewicht	76 kg	
Referenztrübung	20 mg/l (Standard) wahlweise auch 10 mg/l	
min./max. Umgebungstemperatur	+5 ... +50 °C (auch Lager-, Transport- und Medientemperatur)	

Vorabscheidebehälter	600 Liter	1000 Liter
Behältervolumen	600 l	1000 l
Vorabscheidevolumen	210 l	400 l
Puffervolumen	390 l	600 l
Max. Betriebsdruck am Zulauf	25 bar**	
Kondensatzlauf (Schlauch)	3 x G½ (Ø = 13 mm)	
Ölablauf	Ø = 32 mm	
Ölauffangbehälter	10 l	20 l
Leergewicht	ca. 56 kg	ca. 74 kg
min./max. Lager-, Transport-, Medien- und Umgebungstemperatur	+5 ... +50 °C	

** für höheren Druck: Hochdruckentlastungskammer verwenden

* 600 l / 1.000 l, siehe Tabelle rechts

BEKOSPLIT® Verbrauchsmaterial

Da das Reaktionstrennmittel im Laufe des Prozesses das gebundene Öl aus dem Kondensat aufnimmt ist es irgendwann gesättigt und kann entsorgt werden. Wir bieten Ihnen zwei unterschiedliche Standardreaktionstrennmittel an.



Reaktionstrennmittel	FL 02		FL 11	
Verpackungseinheit	1	1	1	1
Gewicht (kg)	10	25	10	25
Bestell-Nr.	4020598	4020596	4021427	4021430

	Ersatzfilter-Set		Ersatz Vliesfilter-Set	
Für BEKOSPLIT®	11 12	3 5 13 14 14 S 15 16	11 12	3 5 13 14 14 S 15 16
Verpackungseinheit	5	5	5	5
Gewicht (kg)	1	1	1	1
Bestell-Nr.	4012868	4012870	4012867	4012869

Haben Sie noch weitere Fragen zur optimalen Aufbereitung Ihrer Druckluft?

Dann haben wir die Antworten! Und passende Lösungen rund um die Aufbereitungskette. Wir freuen uns, von Ihnen zu hören und Ihnen unsere Produkte aus den Bereichen Kondensataufbereitung,

Filtration, Trocknung, Messtechnik und Prozesstechnik sowie unsere umfangreichen Serviceleistungen vorzustellen.

Visit us on



BEKO TECHNOLOGIES GMBH
Im Taubental 7 | D-41468 Neuss

Tel. +49 2131 988-1000
info@beko-technologies.com
www.beko-technologies.de



Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.